



IN DEZE TECHFLASH:

[Schuren en schuurtechnieken \(Deel 1\)](#)

[Kleursysteemselectie](#)

[ICRIS updates](#)

[HSS: Gray Shades](#)

[Milieuvriendelijk werken](#)

[Voorkomen van fouten](#)

Colofon

Dit is een uitgave van:
De Beer Refinish

adres:
Valspar bv
P.O. Box 2139
8203 AC Lelystad
The Netherlands

T: +31 (0)320 292200
F: +31 (0)320 292201
E: info@de-beer.com
I: www.de-beer.com

Deze technische nieuwsbrief wordt gemaakt met behulp van onze technische staf wereldwijd, desalniettemin vragen wij uw medewerking bij het verzamelen van informatie, artikelen, ideeën, foto's, etc. De redactie is zich volledig bewust van haar taak een zo betrouwbaar mogelijke uitgave te verzorgen. Niettemin kan zij geen aansprakelijkheid aanvaarden voor eventueel in deze uitgave voorkomende onjuistheden.

Wilt u van de volgende nieuwsbrief meer exemplaren ontvangen of ontvangt u de nieuwsbrief liever digitaal. Geef u dit dan svp door per e-mail of neem contact op met uw technische collega in Lelystad.

Schuren en schuurtechnieken (Deel 1)



Algemene terminologie

We beginnen bij de basis om beter te kunnen begrijpen wat schuren specifiek inhoudt en wat de basis bestanddelen zijn van een schuurproduct. Verschillende verlijmingen, schuurkorrels en diverse onderlagen bepalen het schuurproduct. Een schuurproduct bestaat altijd uit een onderlaag, een laag korrels, een lijmlaag en eventueel een 2^e specifieke lijmlaag of coating. In een

volgende TechFlash komen het

fabricageproces, de coatingmethode en de speciale behandelingen aan bod, die ieder op zich voor andere schuurresultaten en eigenschappen kunnen zorgen.

Basiscomponenten

Schuurkorrels

Op de markt zijn natuurlijke en synthetische korrels verkrijgbaar. Enkele natuurlijke korrels zijn: granaat, amaril en ijzeroxide. Synthetische korrels zijn: aluminiumoxide, siliciumcarbide en zirconia alundum. Deze worden toegepast als basisbestanddeel en hebben ieder hun specifieke eigenschappen.

Natuurlijke korrels hebben een zacht karakter en microscopisch bekeken zijn deze korrels semischerp. Ze worden voornamelijk gebruikt voor polijst- en oppoetstoepassingen.

Synthetische korrels worden vaker gebruikt. Aluminiumoxide in 2 soorten, lichtbruin (hard) en donkerbruin (zeer hard). Siliciumcarbide in blauwzwart/groen: zeer scherp maar breekt gemakkelijk af. Zirkonium: ultrahard wordt ingezet voor zwaardere materialen.

De korrel

Korrelgrofte

De korrelgrofte wordt altijd voorafgegaan door de letter 'P': FEPA (Federal European Producers of Abrasives) de normering voor Europa. Algemeen gezien zijn dus de korrelgroftes bij elke fabrikant en leverancier vergelijkbaar en waarschijnlijk zelfs identiek.



Korrelvorm

De korrelvorm heeft grote invloed op het schuurbeeld van het oppervlak. Scherpe, smalle of puntige korrels veroorzaken diepe, smalle schuurgroeven. Brede stomphoekige en afgeplatte korrels veroorzaken minder diepe, maar bredere groeven.

Lijmlagen

Er zijn 2 lijmsorten. Natuurlijke en synthetische lijmen.

Natuurlijke lijmen: dierlijke lijm, soepel en goedkoop.

Een nadeel is dat ze een slechte weerstand hebben tegen vocht en warmte.

Synthetische lijmen: stug en redelijk duur. Betere warmte- en vochtbestendigheid, combinaties van verschillende lijmen mogelijk.

Onderlaag

De mogelijkheden zijn: Papier, Linnen en Fiber.

Coating

De manier waarop de korrels op de onderlaag worden gestrooid, zal voor een deel ook de kwaliteit bepalen.

De korrels worden zowel willekeurig als elektrostatisch op de onderlaag bevestigd.

Een closed coat 90 tot 95%.

Een open coat circa 50%.

Ook wordt er een No-Fil behandeling uitgevoerd, dit is een behandeling met zinkstearaat waardoor het materiaal minder snel zal vollopen.



In een volgende TechFlash behandelen we Schuurstappen en Toepassingen.

Kleursysteemselectie



- A** Selecteer bij Systeem en Setup volgens het menu zoals hiernaast.
- B** In het kleine scherm kunt u het merk selecteren.
- C** Vervolgens selecteert u in ditzelfde scherm de kleursystemen die voor u van toepassing zijn.
- D** De kleur (B60) is nu beschikbaar in de geselecteerde kleursystemen.

ICRIS updates

Naast de ICRIS updates die wij iedere 3 maanden uitbrengen zijn we ook constant bezig om de software verder te ontwikkelen. Om deze verdere ontwikkeling mogelijk te maken zijn we genoodzaakt de ondersteuning van Windows versies ouder dan Windows XP later dit jaar te beëindigen. Dit betekent dat ICRIS in de toekomst waarschijnlijk niet meer volledig zal functioneren als u met Windows 95 of 98 werkt. Wij adviseren u, indien nodig, over te stappen op een nieuwere Windows versie om problemen met ICRIS te voorkomen.



HSS: Gray Shades

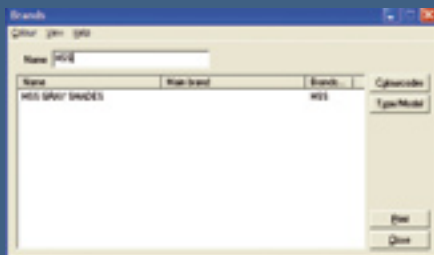
HSS: Gray Shades, nieuwe optie's voor de surfacer 8-14510 en 8-14540. Met ICRIS is het mogelijk om te kiezen voor een grijs tint die beter past bij de kleur van de te spuiten auto.

Voorbeeld van de zoekfunctie naar de juiste surfacer:

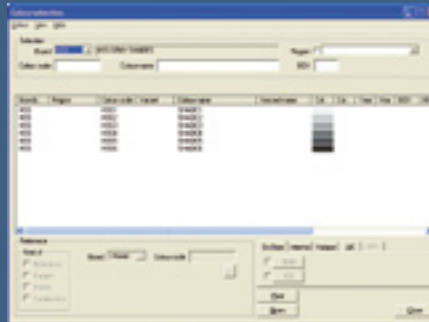
1. Merk van de auto (klik op merk).



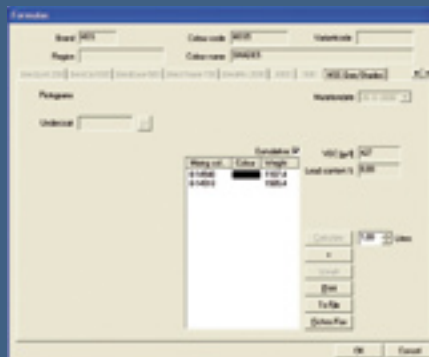
2. Typ HSS (Gray Shades). Klik op HSS Gray Shades.



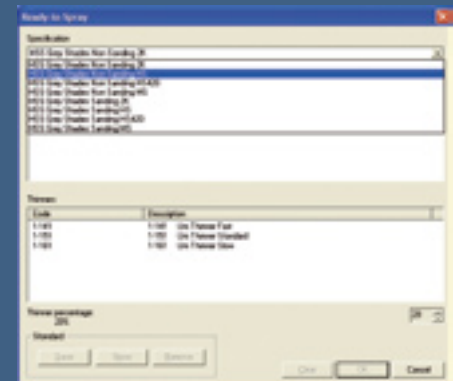
3. U kunt kiezen tussen geheel wit tot geheel zwart met daar tussenin grijs tinten. De meest gebruikte grijs tint (ongeveer 80%) is nummer 5. Deze is speciaal voor de zilvermetallic kleuren. Kies nu de juiste formule die past bij de kleur van de auto.



4. Dubbelklik op de juiste HSS grijs tint om naar de formule te gaan.



5. Wanneer men het "+" teken aanklikt, kan men een ready to use formule mengen (inclusief verharder en verdunner). Zoek de juiste verharder en verdunner en klik dan op de Save knop voor het geval u het recept weer wilt gebruiken.



6. Formule van de surfacer Nr 5 ready to use.



Milieuvriendelijk werken

Crash Care Centre Ltd, gevestigd in de UK heeft 18 jaar ervaring in de carrosserie- en autoschadeherstelsector en richt zich speciaal op de reparatie voor grote verzekeringsmaatschappijen.

Dit familiebedrijf is zeer trots op het feit dat tijdens het repareren er vooral aandacht wordt besteed aan milieu, veiligheid en gezondheid en laat voor zowel werknemers als klanten niets aan het toeval over. Twee belangrijke aanvullingen voor CCC van de laatste jaren zijn het watergedragen verfsysteem en het Symach Easydry

droogstelsysteem. Beide systemen bieden extra milieuvoordelen en laten het bedrijf op een hoger verftechnisch niveau presteren. Het laksysteem biedt het schadeherstelbedrijf alles wat men nodig heeft voor de correcte reparaties, passend binnen de huidige wetgeving voor de autoreparatiesector (DEFRA UK). Dit hoog kwalitatieve systeem



met een prima prijs/kwaliteit verhouding en het altijd actuele kleurinformatiesysteem ICRIS zorgen voor een uitstekend resultaat.

vervolg op pagina 4

Het Symach Easydry systeem beïnvloedt de droogtijden van het complete verfsysteem positief en is hiermee voor CCC een perfecte aanvulling op het waterbase systeem. Volgens Steve Parking, chefspuiters bij CCC is het met HS Surfacer 8-145 mogelijk om in 10 minuten te spuiten, te drogen en te schuren. Tevens wordt de Symach Easydry gebruikt voor het drogen van waterbase, dit duurt niet meer dan 8 minuten. Na afkoeling wordt de HS420

blanke lak aangebracht en deze is na 15 minuten drogen en afkoelen doorgehard en poetsbaar. Zowel de technische als de financiële voordelen van het Symach droogstelsysteem worden volledig benut door CCC. Het Symach droogstelsysteem heeft een relatief laag energieverbruik. Lee Proctor, eigenaar van CCC meldt ons, dat door het gebruik van het Symach droogstelsysteem ze in de meeste gevallen niet meer conventioneel

hoeven te drogen, waardoor de energierekening met 2/3 is gereduceerd.

Samengevat: rekening houdende met het milieu in de schadeherstel-sector geeft het een goed gevoel dat je de juiste dingen doet om het milieu te beschermen en toch een financieel gezond bedrijf kunt voeren.

Voorkomen van fouten

Voorkom opnieuw spuiten

Opnieuw spuiten van een klus of bepaalde fouten herstellen is een hoge kostenpost en gaat ten koste van de winst in ieder schadeherstelbedrijf.

Het voorkomen van het opnieuw spuiten is natuurlijk de beste manier, maar niet altijd mogelijk. We moeten kijken naar de oorzaak van het opnieuw te moeten spuiten en dit zien te voorkomen.

Verkeerde kleur

Bij De Beer adviseren wij de colour box te gebruiken om de juiste kleur en variant te kiezen en uit te spuiten in het aangrenzend deel. Als het nodig is om recht af te spuiten is het aan te bevelen een controle kleurpaneel te spuiten. Dit is de beste manier om de kleur te controleren.

Wanneer men een controle kleurpaneel spuit volg dan de volgende tips:

- gebruik de juiste spuit en set up.
- spuit de kaart verticaal.
- breng hetzelfde aantal lagen aan en droog deze op dezelfde manier als voorgeschreven in de TDS.
- controleer de kleur bij goed daglicht.

Aftekenen van de reparatieplek

Er zijn verschillende redenen waarom een reparatieplek nadat het voertuig is gespoten nog steeds zichtbaar is.

- Het aftekenen wordt meestal veroorzaakt door een te sterke laagdikte van de filler of het niet goed doorharden van de filler. Bij De Beer adviseren wij om niet meer dan het voorgeschreven aantal lagen aan te brengen en waar mogelijk geforceerd te drogen met bv infrarood of in de spuitcabine op droogstand, dit garandeert een volledig doorgeharde/gedroogde fillerlaag voor het schuren. Uit onderzoek is gebleken dat infrarood in economisch opzicht de betere optie is.
- Schuurkrassen, deze worden veroorzaakt door de verkeerde keus schuurpapier of schuurtrap. Er zijn veel nieuwe soorten schuurpapier op de markt voor droogschuren. Deze manier van schuren spaart tijd en geeft het gewenste resultaat qua fijnheid.

- Krassen en beschadigingen door montage na het spuitwerk. Dit is één van de lastigste oorzaken om nogmaals te moeten spuiten, maar er is een snelle en efficiënte manier om dit te herstellen zonder de extra kosten van het gebruik van de spuitcabine namelijk spotrepair. De Beer heeft voor u de producten en een trainingsprogramma om dit proces met minimale kosten uit te voeren.

De hierboven beschreven onderwerpen worden besproken en uitgevoerd in een van onze vele cursussen die worden aangeboden op verschillende locaties. Neem contact op met uw lokale De Beer importeur/dealer voor verdere informatie.

