

WaterBase 900+ Series: Mazda 46V Soul Red Crystal 4- Stage

PREPARACIÓN



Comprobación del color

Determinar siempre el color y/o la variante de color adecuados. Comprobar esto lo antes posible, preferiblemente después de hacer la estimación de la reparación. En este punto, crear una muestra pintada es la práctica más recomendada. Un color en varias fases requiere pulverizar varias tarjetas (una con dos capas y una con tres capas) para identificar el número de capas correcto que se va a utilizar en la reparación.



Protección

Usar protección respiratoria adecuada (se recomienda utilizar un respirador con suministro de aire fresco).



Limpieza

Limpiar con 1-951 Silicone Remover y/o 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser.



Preparación de la superficie

Utilizar papel de lija P600 o de grano más fino en la zona de reparación, y P1500 en la zona de mezclado.



Nota

Para cubrir arañazos ligeros, mezclar el aditivo de difuminado 977 con 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner. Relación de mezcla: 977 + 10 % de 9-151. Aplicar una capa fluida de 977 a 2/3 de la zona de difuminado.

PASO 1



Aplicación

Aplicar una capa base con G5901 + una capa completa hasta cubrir. Relación de mezcla 10 % - 30 %* 9-151, 2,0 bar 29 PSI.

* Para lograr una reducción adecuada, consultar recomendaciones de la relación de mezcla.

* En este paso, se lograrán los mejores resultados con una reducción del 20 %.

Cubrir el panel adyacente para no difuminar el G5901 en la zona de difuminado.

	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (PSI)
HVLP (Alto volumen baja presión)	1,1-1,3	2,0 bar / 29 psi
HE (Alta eficiencia)	1,1-1,3	2,0 bar / 29 psi

Aplicación (Nebulización/Capa de orientación)

Para garantizar que las partículas metálicas conservan la orientación apropiada sobre la superficie, se recomienda el siguiente método de aplicación.



Aplicar una nebulización transversal a 2,0 bar 29 psi y el doble de distancia.

No aplicar la nebulización húmeda. Esto creará un efecto brillante en lugar de un efecto de espejo plano.

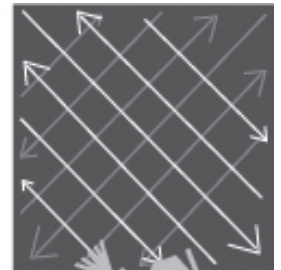
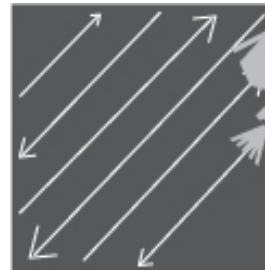
RECOMENDACIONES DE LA RELACIÓN DE MEZCLA

Ambiente	Temperatura / humedad	Relación de mezcla
Frio y húmedo	60°F-68°C / >55%	10 %
Moderado	68°F-95°C / 20-80%	20 %
Cálido y seco	85°F / <20% °C	30 %



Evaporación

Hasta obtener una superficie mate uniforme.



PASO 2



Aplicación (Capa de cubrición)

Aplicar UC rojo metálico especial. Relación de mezcla 10 % - 30 %* con capa base 9-151 a 2,0 bar 29 PSI y dejar evaporar. Añadir una capa al 75 % y una capa completa dejando un período de evaporación entre ellas, hasta obtener una cubrición al 90 % uniforme***.

* Para obtener los mejores resultados posibles, aplique UC rojo metálico especial, según la región y la variante.

* Para lograr una reducción adecuada, consultar recomendaciones de la relación de mezcla.

** Una aplicación excesiva de rojo metálico especial afectará al tono lateral-tono-cubrición.

*** Solo aplicable en combinación con G5901



Tiempo de evaporación

Hasta obtener una superficie mate uniforme.



Difuminado

Difuminar en el panel adyacente. Procurar que la zona de difuminado con la capa inferior coloreada sea lo más pequeña posible. Reducir la presión a 14 psi para suavizar el borde de difuminado.



Aplicación (difuminado)

Aplicar una capa nebulizada transversal con una relación de mezcla del 10 % - 30 %* de 9-151 a 2,0 bar 29 PSI y difuminar en el panel adyacente.

* Para lograr una reducción adecuada, consultar recomendaciones de la relación de mezcla.



Tiempo de evaporación

Hasta obtener una superficie mate uniforme.

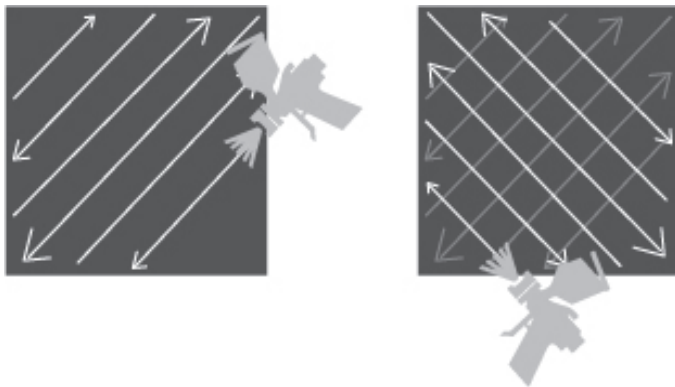
PASO 3



Aplicación

Aplicar la capa intermedia de MM9153 Waterbase 900+ Series Translucent Maroon (preferiblemente en capas transversales) con una relación de mezcla del 10 % - 30 %* de 9-151. Aplicar 2-3 capas dependiendo del color deseado a 2,0 bar 29 PSI y dejar evaporar entre capas.

* Para lograr una reducción adecuada, consultar recomendaciones de la relación de mezcla.



Difuminado

Difuminar en el panel adyacente.



Evaporación

Hasta obtener una superficie mate uniforme.

PASO 4



Aplicación

Aplicar un barniz recomendado que sea adecuado para la WaterBase 900+ Series.



Nota

Entre una capa y otra y antes de barnizar, pasar un paño atrapapolvo a la zona de reparación y a la de difuminado.

No aplicar el barniz demasiado mojado para evitar que penetre.

Aplicar una capa (base) nebulizada antes de aplicar el barniz.
Dejar evaporar 5 minutos antes de la siguiente capa.