

WaterBase 900+ Series: 3-Stage Candy Effect Colours

PREPARACIÓN



Comprobación del color

Determine siempre el color adecuado y/o la variante de color. Debe comprobar esto lo antes posible, preferiblemente cuando haya hecho la estimación de la reparación. En este punto, hacer una pulverización es la práctica más recomendada.



Protección

Use protección adecuada para la respiración (se recomienda utilizar un muestra pintada con suministro de aire fresco).



Limpieza

Limpiar con 1-951 Silicone Remover y/o 9-851 WaterBase degreaser.

PASO 1




Nota

Cuando las piezas recubiertas OEM no se hayan lijado hasta el metal sin tratar, proceda con el PASO 2.

Si las piezas recubiertas de OEM se reparan usando 8-145 HS Surfacer Sanding, entonces recomendamos seguir las instrucciones de Buenas Prácticas para WaterBase 900+ Series: 3-Stage Candy Effect Colours, Sustrato: 8-145 HS Surfacer Sanding.

Si las piezas recubiertas de OEM se reparan usando Grey Shade 1K Primers Aerosol, entonces recomendamos seguir las instrucciones de Buenas Prácticas para WaterBase 900+ Series: 3-Stage Candy Effect Colours, Sustrato: Reparación de manchas usando Grey Shade 1K Primer Aerosol.

PASO 2




Aplicación

Aplicar el color, incluyendo la capa de pulverización.



Mezclado

Mezclar en el panel adyacente o en el área de mezcla. **Asegúrese de que la segunda capa se superpone a la capa anterior.**



Evaporación

Hasta obtener una superficie mate uniforme.

PASO 3




Aplicación

Aplice la capa base traslúcida que se indica (la cantidad de capas ha sido determinada por su pulverización).



Mezclado

Mezcle la capa base traslúcida sobre el borde del color de la primera capa.



Tiempo de secado

Hasta obtener una superficie mate uniforme (el tiempo de secado puede variar en función de la temperatura y la humedad del ambiente o de la cabina).

PASO 4




Aplicación

Aplice dos manos del barniz recomendado que sea adecuada para WaterBase 900+ series.

MEZCLA EN REPARACIÓN DE PANEL



Mezclar en el panel adyacente o en el área de mezcla. **Asegúrese de que la segunda capa se superpone a la capa anterior.**

PRODUCTOS RECOMENDADOS



47-91 2K Spot Repair Thinner
 1-231 Fade-Out Thinner
 MS/HS/HS420 Clear Coats