

WaterBase 900+ Series: 3-Stage Candy Effect Colours

PREPARAZIONE



Controllo del colore

Stabilire sempre il colore e/o la variante di colore giusti. Ciò dovrebbe essere fatto il prima possibile, preferibilmente dopo aver effettuato una stima della riparazione. La migliore pratica prevede che questa sia una fase di applicazione.



Protezione

Utilizzare una protezione respiratoria appropriata (si consiglia caldamente un respiratore ad aria).



Pulizia

Pulire con Silicone Remover 1-951 e/o 9-851 WaterBase 900+ degreaser.

FASE 1




Applicazione

Applicare uno dei nostri prodotti consigliati* elencati sotto nella Grey Shade raccomandata:

PRODOTTO	RIVESTIMENTO/I
8-746 High Production Non-Sanding Primer	1
8-245 HS DTM Primer Surfacer**	1

* Per i rapporti di miscelazione, consultare la Scheda Tecnica
 ** Disponibile solo in Australia



Miscela

Miscelare al pannello adiacente con la nostra Grey Shade consigliata per una corrispondenza cromatica perfetta.



Appassimento

12 - 15 minuti.

FASE 2




Applicazione

Applicare la base colorata, compresa la mano di sfumatura.



Miscela

Miscelare al pannello adiacente o nell'area di miscela. **Assicurarsi che il colore si sovrapponga al primer. La seconda mano dovrebbe sovrapporsi a quella precedente.**



Appassimento

Fino a ottenere una superficie opaca uniforme.

FASE 3




Applicazione

Applicare il fondo traslucido scelto (il numero di mani dipende dalla applicazione effettuata).



Miscela

Miscelare la base traslucida sul bordo della base colorata.



Tempo di essiccazione

Fino a ottenere una superficie opaca uniforme (Il tempo di essiccazione può variare in base dell'umidità e della temperatura dell'ambiente/cabina).

FASE 4




Applicazione

Applicare un Clear Coat consigliato adatto alla WaterBase 900+ series.

MISCELA SU RIPARAZIONE PANNELLI



Quando si effettua la riparazione su un pannello per il quale è richiesta la miscela, si dovrà fondere il bordo del 8-746 High Production Non-Sanding Primer (8-245 HS DTM Primer Surfacer**) nella Grey Shade consigliata con 47-91 2K Spot Repair Thinner e/o 1-231 Fade-Out Thinner.

PRODOTTI CONSIGLIATI/CONTROLLO



8-245 HS DTM Primer Surfacer**
 8-746 High Production Non-Sanding Primer
 47-91 2K Spot Repair Thinner
 1-231 Fade-Out Thinner
 MS/HS/H5420 Clear Coats