

Serie WaterBase 900+: Mazda 46G Grigio Macchina 3 fasi

PREPARAZIONE



Controllo del colore

Stabilire sempre il colore e/o la variante del colore giusto. Ciò dovrebbe essere fatto il prima possibile, preferibilmente dopo aver effettuato una stima della riparazione. La migliore pratica prevede un'applicazione a spruzzo in questa fase. Un colore a più fasi richiede più schede di spruzzatura, una con due mani e una con tre mani e una con quattro mani per individuare il numero corretto di mani da utilizzare durante una riparazione. **NOTA:** La spruzzatura fino a copertura completa potrebbe influire la corrispondenza cromatica.



Protezione

Utilizzare una protezione respiratoria appropriata (si consiglia caldamente un respiratore ad aria)



Pulizia

Pulire con 1-951Silicone Remover e/o 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser.



Preparazione della superficie

Utilizzare carta abrasiva grano P600 o più fine sull'area di riparazione e P1500 sull'area di sfumatura.

PASSAGGIO 1



Applicazione

Applicare 977 + 10% 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner @ 2.0 bar 29 psi sull'area di sfumatura; si può anche applicare sull'intera area di riparazione (opzionale).

	UGELLO (mm)	PRESSIONE DELL'ARIA (PSI)
HVLP	1,1-1,3	2,0 bar / 29 psi
HE	1,1-1,3	2,0 bar / 29 psi



Appassimento

Fino a ottenere una superficie opaca uniforme.

PASSAGGIO 2



Applicazione

Dopo l'appassimento applicare speciale consigliato UC + 10% - 30%* 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner @ 2,0 bar 29 psi.

* Fare riferimento alla tabella con i consigli sul rapporto di miscelazione per una riduzione adeguata.

* una riduzione del 20% darà migliori risultati in questa fase.

Miscela

Miscelare nel pannello adiacente



Appassimento

Fino a ottenere una superficie opaca uniforme.



PASSAGGIO 3



Applicazione - Strato di copertura

Applicare due mani bagnato su bagnato o strato singolo 46G + WaterBase 900+ Series Thinner 10% - 30%* 9-151 @ 1,6/1,8 bar 23/26 psi fino a che non è uniforme.

Applicare il colore fino a raggiungere il numero corretto di strati in base a quanto individuato nel controllo del colore.

* **Vedere la tabella con i consigli sul rapporto di miscelazione per stabilire la riduzione corretta**



Applicazione

Applicare un clearcoat consigliato adatto alla Waterbase.



Nota

Fissare l'area di riparazione e miscelazione tra uno strato e l'altro e prima della mano trasparente.

Applicare prima una mano di sfumatura (mezza) quando si applica quella trasparente. 5 minuti di appassimento prima dello strato successivo.

CONSIGLI SUL RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Ambiente	Temperatura/Umidità	Rapporto miscela
Fresco e umido	60°F-68°F / >55%	10%
Media	68°F-95°F / 20-80%	20%
Caldo/Tiepido e asciutto	85°F+ / <20%	30%

Applicazione - Orientamento/mano di sfumatura metallizzata
* **Vedere la tabella con i consigli sul rapporto di miscelazione per stabilire il rapporto di riduzione corretto** Per garantire che le particelle metalliche rimangano correttamente orientate sulla superficie, si consiglia il seguente metodo di applicazione.



Preparare il colore e aggiungere 10% - 30%* 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner al 46G.

Applicare una "mano di sfumatura" incrociata @ 1,6/1,8 bar 23/26 psi e raddoppiare la distanza. Lasciare appassire tra una verniciatura e l'altra. Non applicare la "mano di sfumatura" umida: ciò produrrebbe un effetto evidente di alluminio anziché un effetto a specchio piatto.



Miscela

Miscelare nel pannello adiacente



Appassimento

Fino a ottenere una superficie opaca uniforme.

PASSAGGIO 4