

WaterBase 900+ -serie: Mazda 46G Machine Grey 3-laags

VOORBEREIDING



Kleurcontrole

Bepaal altijd de juiste kleur en/of kleurvariant. Dit moet in een zo vroeg mogelijk stadium gebeuren, bij voorkeur wanneer de schatting van de reparatie is gedaan. Het maken van een spray-out in deze fase is de beste methode. Een meerlagige kleur vereist meerdere spuitkaarten: eentje met twee lagen, eentje met drie lagen en eentje met vier lagen om het juiste aantal lagen voor reparatie te bepalen. **OPMERKING:** Spuiten om volledig te verbergen kan de kleurencombinatie beïnvloeden.



Reinigen

Reinigen met 1-951 Siliconeverwijderaar en/of 9-851 WaterBase 900+ -serie ontvettingsmiddel.



Bescherming

Gebruik geschikte ademhalingsbescherming (gebruik van een verseluchtmasker wordt sterk aanbevolen).



Voorbehandeling van het oppervlak

Gebruik schuurpapierkorrel P600 of fijner op het reparatiegebied, en P1500 op de mengzone.

STAP 1



Applicatie

Breng 977 + 10% 9-151 WaterBase 900+ -serie verdunner aan @ 2,0 bar (29 psi) over het menggebied, dit zou ook kunnen voor het gehele reparatiegebied kunnen worden toegepast (optioneel).

	SPUITOPENING (MM)	SPUITDRUK (bar)
HVLP	1,1-1,3	2,0 bar / 29 psi
HE	1,1-1,3	2,0 bar / 29 psi

MENGVERHOUDINGSANBEVELINGEN

OMGEVING	Temperatuur / Vochtigheid	Mengverhouding
Koel en vochtig	15°C–20°C / >55%	10%
Gemiddeld	20°C–30°C / 20–80%	20%
Heet/warm en droog	35°C+ / <20%	30%



Uitdampen

Tot een uniform mat oppervlak.

STAP 2



Applicatie

Breng na uitdampen aanbevolen special UC + 10% - 30%* 9-151 aan, WaterBase 900+ -serie verdunner @ 2,0 bar 29 psi.

* Raadpleeg de aanbevelingstabel voor de mengverhouding voor de juiste verhouding.
* 20% verhouding zal de beste resultaten opleveren in deze stap.



Uitspuiten

Spuit uit in het aangrenzende paneel.



Uitdampen

Tot een uniform mat oppervlak.

STAP 3



Applicatie - Deklaag

Breng twee lagen nat-op-nat of één laag aan met 46G + 10%- 30%* 9-151 WaterBase 900+ -serie verdunner.

@ 1,6/1,8 bar (23/26 psi) tot uniform resultaat. Breng kleur aan totdat het juiste aantal lagen is bereikt dat in de kleurencheck werd geïdentificeerd.

* **Zie de aanbevelingstabel van de mengverhouding om de juiste verhouding te bepalen.**

Applicatie - Metallic Oriëntatie/nevellaag
* Zie de aanbevelingstabel van de mengverhouding om de juiste verhouding te bepalen Om ervoor te zorgen dat de metaaldeeltjes goed op het oppervlak georiënteerd blijven, wordt de volgende toepassingsmethode aanbevolen.



Bereid de kleur voor en voeg 10% - 30%* 9-151 WaterBase 900+ Series-verdunner aan 46G toe. Breng een kruisnevellaag aan @ 1,6/1,8 bar (23/26 psi) en bij dubbele afstand. Sta uitdampen tussen de lagen toe. Breng de nevellaag niet nat aan dit zal een sprankelend effect in plaats van een vlak spiegeleffect hebben.



Uitspuiten

Mix in het aangrenzende paneel.



Uitdampen

Tot een uniform mat oppervlak.

STAP 4



Applicatie

Breng een aanbevolen blanke lak aan die geschikt is voor de Waterbase.



Opmerking

Gebruik een hechtingslaag tussen elke laag en voor de blanke lak, de reparatie en het menggebied.

Breng eerst een nevel(hechtings)laag aan bij het aanbrengen van lak. 5 minuten uitdampen voorafgaand aan volgende laag.