

WaterBase 900+ -serie: Mazda 46V Soul Red Crystal 4-laags

VOORBEREIDING



Kleurcontrole

Bepaal altijd de juiste kleur en/of kleurvariant. Dit moet in een zo vroeg mogelijk stadium gebeuren, bij voorkeur wanneer de schatting van de reparatie is gedaan. Het maken van een spray-out in deze fase is de beste methode. Een meerlagige kleur vereist meerdere spuitkaarten: eentje met twee lagen, eentje met drie lagen om het juiste aantal lagen voor reparatie te bepalen.



Bescherming

Gebruik geschikte ademhalingsbescherming (gebruik van een verseluchtmasker wordt sterk aanbevolen)



Reinigen

Reinigen met 1-951 Siliconeverwijderaar en/of 9-851 WaterBase 900+ -serie ontvettingsmiddel.



Voorbehandeling van het oppervlak

Gebruik schuurpapierkorrel P600 of fijner op het reparatiegebied, en P1500 op de mengzone.



Opmerking

Voor het opvullen van lichte krassen mengt u 977 additief voor uitspuiten met 9-151 WaterBase 900+ -serie verdunner. Mengverhouding: 977+ 10% 9-151. Breng één vloeiende laag 977 aan op 2/3 van de uitspuitzone.

STAP 1



Applicatie

Breng G5901-hechtingslaag + volledige laag aan tot bedekt. Mengverhouding 10% - 30%* 9-151, 2,0 bar 29 psi.

* Voor de best mogelijke resultaten adviseren wij het gebruik van G5901. Afhankelijk van regio en kleur variant.

* Raadpleeg de aanbevelingen voor de mengverhouding voor de juiste verhouding.

* In deze stap worden de beste resultaten behaald met een 20% verhouding. Maskeer het aangrenzende paneel, meng de G5901 niet in de uitspuitzone.

	SPUITOPENING (MM)	SPUITDRUK (PSI)
HVLP	1,1-1,3	2,0 bar / 29 psi
HE	1,1-1,3	2,0 bar / 29 psi

MENGVERHOUDINGSAANBEVELINGEN

OMGEVING	Temperatuur / Vochtigheid	Mengverhouding
Koel en vochtig	60°F-68°C / >55%	10%
Gemiddeld	68°F-20°C / 20-80%	20%
Heet/warm en droog	85°F / <20% °C	30%



Uitdampen

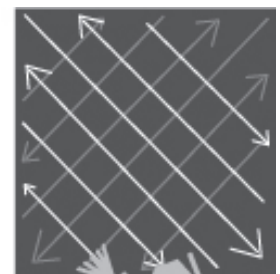
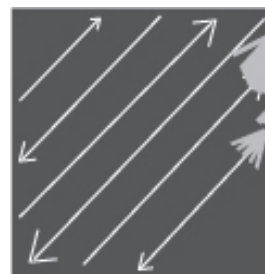
Tot een uniform mat oppervlak.

Applicatie (nevel-/orientatielaag)

Om ervoor te zorgen dat de metaaldeeltjes goed op het oppervlak georiënteerd blijven, wordt de volgende toepassingsmethode aanbevolen.



Breng een kruislings gelaagde nevelaag aan @ 2,0 bar 29 psi en dubbele afstand. Breng de nevelaag niet nat aan. Dit zal een sprankelend effect in plaats van een vlak spiegeleffect hebben.



STAP 2



Applicatie (deklaag)

Breng UC speciaal rood-metallic aan. Mengverhouding 10% - 30%* met 9-151 @ 2,0 bar 29 psi hechtingslaag en laat uitdampen. Voeg een laag van 75% en een volledige laag met uitdampen ertussen toe totdat het voor 90% is bedekt***.

* Raadpleeg de aanbevelingen voor de mengverhouding voor de juiste verhouding.

** Overapplicatie van speciaal rood metallic zal invloed hebben op de flop, kleur en dekking.

*** Alleen toepasbaar in combinatie met G5901



Uitdampen

Tot een uniform mat oppervlak.



Het uit spuiten

Spuit uit in het aangrenzende paneel. Houd de uitspuitzone met de gekleurde onderlaag zo klein mogelijk. Verminder de druk 1 bar voor een goed verloop in de uitspuitzone.



Uitdampen

Tot een uniform mat oppervlak.



Applicatie (uit spuiten)

Breng een kruislings gelaagde nevelaag aan met een mengverhouding van 10% - 30%* 9-151 @ 2,0 bar 29 psi en meng deze in het aangrenzende paneel.

* Raadpleeg de aanbevelingen voor de mengverhouding voor de juiste verhouding.

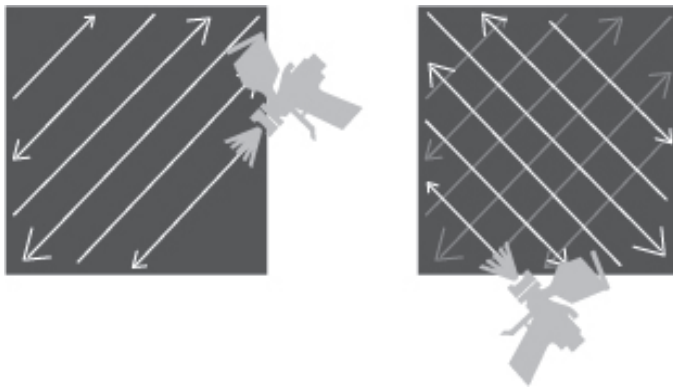
STAP 3



Applicatie

Breng de tussenlaag MM9153 WaterBase 900+ -serie Translucent Maroon (bij voorkeur in kruiselingse laag) aan met mengverhouding 10%- 30% * 9-151. 2-3 lagen afhankelijk van de vereiste kleur @ 2.0 bar 29 psi en sta uitdampen toe tussen de lagen.

* Raadpleeg de aanbevelingen voor de mengverhouding voor de juiste verhouding.



Uit spuiten

Spuit uit in het aangrenzende paneel.



Uitdampen

Tot een uniform mat oppervlak.

STAP 4



Applicatie

Breng een aanbevolen blanke lak aan die geschikt is voor de Waterbase 900+ -serie.



Opmerking

Gebruik een kleefdoek tussen elke laag en voor de blanke lak, voor de reparatie en de uitspuitzone.

Breng de blanke lak niet te nat aan om opdrijven van metallic te voorkomen.

Breng eerst een nevel(hechtings)laag aan bij het aanbrengen van lak. 5 minuten uitdampen voorafgaand aan volgende laag.