

# RÉPARATIONS RAPIDES

01

## PRÉPARATION

- Examinez les zones à réparer.
- Démontez-les.

02

## VERIFICATION DE LA TEINTE

- Option 1 : Vous utilisez le Valspar Spectrophotomètre.
- Option 2 : Vérifiez le code de la teinte sur la plaque d'identification.
- Consultez le nuancier de Valspar.
- Identifiez la teinte qui correspond le mieux.
- Mélangez la formule selon la qualité et la quantité requises.
- Effectuez un essai de pulvérisation pour vérifier le contretypage.

03

## DEGRAISSAGE ET NETTOYAGE

- Dégraissez et nettoyez.
- Nettoyage :
  - Soufflage à l'air.

04

## PONÇAGE

- Poncez avec du papier P120-P240-P320.
- Assurez-vous d'appliquer un mastic polyester pour carrosserie sur le métal nu.
- Dégraissez et nettoyez.
- Nettoyage :
  - Soufflage à l'air.

05

## APPLICATION DU MASTIC POUR CARROSSERIE

- Appliquez le mastic avec des outils appropriés (par exemple, un couteau à mastic métallique ou une cale en caoutchouc).

06

## PONÇAGE DU MASTIC

- Poncez avec du papier P120/P180, P240 ou P320.
- Utilisez une couche guide pour faire apparaître les piqûres et les rayures.
- Poncez en biseau avec du papier P320-P400.
- Masquez les zones à apprêter.
- Dégraissez et nettoyez UNIQUEMENT avec un dégraissant à base de solvants.
- Nettoyage :
  - Soufflage à l'air et chiffon antistatique.

07

## APPLICATION D'APPRET

- Soufflage d'air et chiffon antistatique.
- Appliquez un primaire réactif.
- Appliquez 2 à 3 couches d'apprêt.
- Laissez un temps d'évaporation entre les couches.
- Pulvérisez de l'extérieur vers l'intérieur.
- Séchage :
  - Infrarouge ou
  - Séchage forcé à 60 °C.

08

## DERNIÈRE ÉTAPE DE PONÇAGE, DE NETTOYAGE ET DE MASQUAGE

- Poncez avec soin à l'aide de papier P320, P400, P500 et poncez les zones avoisinantes avec un tampon gris P1500 ou équivalent.
- Dégraissez et nettoyez une dernière fois avant l'application de la couche de finition.
- Nettoyage :
  - Soufflage à l'air et chiffon antistatique.

09

## APPLICATION DE LA COUCHE DE FOND

- Appliquez la couche de fond.
- Séchage :
  - Laissez un temps d'évaporation suffisant pour la couche de fond.
- Appliquez la couche finale avec une pression d'un bar et une couche de correction pour éviter les marbrures et obtenir un meilleur résultat en termes de couleurs.
- Après un temps d'évaporation final, passez soigneusement un chiffon antistatique.

10

## APPLICATION DE VERNIS

- Appliquez 1,5 ou 2 fines couches fermées de vernis, en laissant un temps d'évaporation.
- **CONSEIL** : Pour les couleurs métallisées claires, appliquez uniquement 1 couche de vernis sur l'extrémité du panneau, si possible, pour éviter un noircissement ou une variation de la teinte.

11

## SÉCHAGE

- Le séchage infrarouge est préférable, car il s'agit de la méthode la plus rapide et économique ou
- Séchage forcé à 60 °C.
- **CONSEIL** : Éléments à prendre en compte lorsque vous avez recours à l'infrarouge : la distance, le cycle d'étuvage partiel ou complet, la durée et la température (70 °C au maximum).

12

## RÉPARATION TERMINÉE

- Remettez le véhicule à un client heureux et satisfait.