

REPARATIE SNELSERVICE



01

VOORBEREIDING

- Inspecteer de te herstellen delen.
- Demonteer.

02

KLEURBEPALING

- Optie 1: Gebruik de Valspar Spectrofotometer.
- Optie 2: Controleer de kleurcode op het typeplaatje.
- Raadpleeg de Valspar Color Box.
- Controleer welke kleurvariant het beste past.
- Maak de kleurformule in de vereiste kwaliteit en hoeveelheid.
- Spuit een staal om de kleur te controleren.

03

ONTVETTEN EN REINIGEN

- Ontvet en reinig.
- Reinigen: met perslucht.

04

SCHUREN

- Schuren met P120-P240-P320.
- Zorg voor goede hechting van de polyesterplamuur aan het metaal.
- Ontvetten en reinigen.
- Reinigen: met perslucht.

05

PLAMUREN

- Breng de plamuur aan met het juiste gereedschap zoals plamuurmessen en plamuur rubber.

06

PLAMUUR SCHUREN

- Schuur met P120/P180, P240, P320.
- Gebruik controlepoeder om gaatjes en krassen op te sporen.
- Schuur de randen met P320-P400.
- Dek de delen af die u met primer moet behandelen.
- Ontvet en reinig alleen met oplosmiddelgedragen ontvetter.
- Reinigen: met perslucht en kleefdoek.

07

AANBRENGEN SURFACER

- Stofvrij maken: met perslucht en kleefdoek.
- Breng etsprimer aan.
- Breng 2 of 3 lagen surfacer aan.
- Laten drogen tussen het aanbrengen van de lagen.
- Spuit van buiten naar binnen.
- Drogen: infrarood of geforceerd drogen op 60°C.

08

SCHUREN, REINIGEN EN AFPLAKKEN

- Voorzichtig schuren met P320, P400, P500, de omringende delen met een grijze pad P1500 of vergelijkbaar.
- Ontvetten en reinigen vóór het aanbrengen van de basislak.
- Reinigen: met perslucht en kleefdoek.

09

AANBRENGEN BASISLAK

- Breng de basislak aan.
- Laat de basislak goed drogen.
- Breng de laatste 'druppellaag' aan op 1 bar alleen bij effectkleuren, dit om wolkvorming te voorkomen en voor de juiste kleur.
- Na het drogen voorzichtig met een doek poetsen.

10

AANBRENGEN BLANKE LAK

- Breng een blanke lak aan in 1,5 of 2 dunne gesloten lagen en laat deze drogen.
- Voor lichte metallickleuren, breng op het eind van het te spuiten deel, indien mogelijk één laag blanke lak aan. Dit om kleurverschil te voorkomen met het aangrenzende deel.

11

DROGEN

- Pas bij voorkeur infrarood drogen toe, dit is voordeliger en werkt sneller.
- Geforceerd drogen op 60°C.
- TIP - Let bij gebruik van infrarood op afstand, halve of volledige droogcyclus, tijd en temperatuur (max. 70°C).

12

AFRONDING

- De auto is klaar voor aflevering aan uw klant.