

# RÉPARATION DE PANNEAUX

01

## PRÉPARATION

- Examinez le petit dégât sur le panneau.
- Dégraissez et nettoyez.
- Nettoyage :
  - Soufflage à l'air.

02

## VERIFICATION DE LA TEINTE

- Option 1 : Vous utilisez le Valspar Spectrophotomètre.
- Option 2 : Vérifiez le code de la teinte sur la plaque d'identification.
- Consultez le nuancier de Valspar.
- Identifiez la teinte qui correspond le mieux.
- Mélangez la formule selon la qualité et la quantité requises.
- Effectuez un essai de pulvérisation pour vérifier le contretypage.

03

## PONÇAGE ET MASQUAGE GROSSIER

- Poncez avec du papier P120-P240-P320.
- Nettoyez et dégraissez.
- Appliquez un masquage grossier.
- Nettoyez et dégraissez à nouveau.
- Nettoyage :
  - Soufflage à l'air et chiffon antistatique.

04

## APPLICATION D'UN PRIMAIRE RÉACTIF

- Appliquez 1 couche de primaire réactif sur les zones en métal nu.
- Laissez un temps d'évaporation de 10 minutes.
- Nettoyage :
  - chiffon antistatique.

05

## APPLICATION D'APPRET

- Appliquez 2 à 3 couches d'apprêt sur la zone à réparer.
- Séchage :
  - Infrarouge ou
  - Séchage forcé à 60 °C.

06

## PONÇAGE

- Poncez l'apprêt avec du papier P400-P500 et un tampon de ponçage doux.
- Poncez le reste du panneau avec un tampon gris P1500 ou équivalent.
- Utilisez une couche guide pour chacune des étapes de ponçage, en éliminant toutes les imperfections.

07

## DEGRAISSAGE ET NETTOYAGE

- Dégraissez et nettoyez une dernière fois avant l'application de la couche de fond.
- Nettoyage :
  - Soufflage à l'air et chiffon antistatique.

08

## APPLICATION DE LA COUCHE DE FOND

- Appliquez la couche de fond.
- Laissez un temps d'évaporation suffisant.
- Appliquez la dernière couche avec une pression d'un bar, sous forme d'un voile pour éviter les marbrures et pour un bon contretypage.
- Après un temps d'évaporation final, passez soigneusement un chiffon antistatique.

09

## APPLICATION DE VERNIS

- Appliquez 1,5 ou 2 fines couches fermées de vernis, en laissant un temps d'évaporation.
- **CONSEIL** : Pour les couleurs métallisées claires, appliquez uniquement 1 couche de vernis sur l'extrémité du panneau, si possible, pour éviter un noircissement ou une variation de la teinte.

10

## SÉCHAGE

- Le séchage infrarouge est préférable, car il s'agit de la méthode la plus rapide et économique ou
- Séchage forcé à 60 °C.
- **CONSEIL** : Éléments à prendre en compte lorsque vous avez recours à l'infrarouge : la distance, le cycle d'étuvage partiel ou complet, la durée et la température (70 °C au maximum). Conservez une distance suffisante entre les pièces en plastique et l'infrarouge pour éviter des déformations (vérifiez les instructions de la lampe à infrarouge).

11

## LUSTRAGE

- Poncez avec des disques P2000 ou P3000 et polissez si nécessaire.

12

## RÉPARATION TERMINÉE

- Remettez le véhicule à un client heureux et satisfait.