

RIPARAZIONE DEL PANNELLO

01

PREPARAZIONE

- Ispezionare il danno di lieve entità al pannello.
- Sgrassare e pulire.
- Pulizia:
 - Ad aria.

02

VERIFICA DEL COLORE

- Opzione 1: Utilizzare lo Valspar Spettrofotometro
- Opzione 2: Verificare il codice del colore presente nella targhetta identificativa.
- Fare riferimento alla cartella colori Valspar.
- Trovare la corrispondenza migliore.
- Miscelare la formulazione nella quantità e qualità richieste.
- Spruzzare e verificare la corrispondenza del colore.

03

CARTEGGIATURA

- Carteggiare con grana P120-P240-P320.
- Pulire e sgrassare.
- Applicare una prima mascheratura.
- Pulire e sgrassare di nuovo.
- Pulizia:
 - Ad aria e con panno antipolvere.

04

APPLICAZIONE DELLA VERNICE D'ATTACCO

- Applicare 1 mano di vernice d'attacco sulle aree metalliche.
- Fare asciugare per 10 minuti.
- Pulizia:
 - Panno antipolvere.

05

APPLICAZIONE DEL FONDO

- Applicare 2-3 mani di fondo sull'area da riparare.
- Asciugatura:
 - Infrarosso o
 - Asciugatura a 60°C.

06

CARTEGGIATURA

- Carteggiare il fondo con grana P400-P500 su tampone morbido.
- Carteggiare il resto del pannello con un disco grigio grana P1500 o equivalente.
- In ogni passaggio di carteggiatura, utilizzare una mano di guida per rimuovere eventuali imperfezioni.

07

SGRASSATURA E PULIZIA

- Sgrassare e pulire prima di applicare il rivestimento di base.
- Pulizia:
 - Ad aria e con panno antipolvere.

08

APPLICAZIONE DEL RIVESTIMENTO DI BASE

- Applicare il rivestimento di base.
- Fare asciugare per un tempo sufficiente.
- Applicare il rivestimento finale alla pressione di 1 bar e il correttivo per evitare la maculatura e favorire la corrispondenza dei colori.
- Dopo l'asciugatura finale, passare il panno antipolvere.

09

APPLICAZIONE DEL RIVESTIMENTO TRASPARENTE

- Applicare il rivestimento trasparente in strati sottili da 1,5 o 2 e lasciare asciugare.
- **SUGGERIMENTO** - Per le tinte metalliche chiare, applicare solo 1 mano di rivestimento trasparente alla fine del pannello per evitare che il colore si scurisca o cambi d'aspetto.

10

ASCIUGATURA

- L'asciugatura a infrarossi è preferibile, essendo la più economica e la più rapida
- In alternativa, asciugare a 60°C.
- **SUGGERIMENTO** - Elementi ai quali fare attenzione utilizzando gli infrarossi: distanza, ciclo intero o mezzo ciclo, tempo e temperatura (max 70°C). Mantenere una distanza sufficiente tra gli infrarossi e le parti in plastica per evitarne la deformazione (consultare le istruzioni relative agli infrarossi).

11

LUCIDATURA

- Carteggiare con grana P2000 o P3000 e lucidare se richiesto.

12

FINE

- Restituire il veicolo: il cliente sarà contento e soddisfatto.