

SPOTREPAIR VAN PLAATWERK

01

VOORBEREIDING

- Inspecteer de kleine beschadiging.
- Ontvetten en reinigen.
- Reinigen: met perslucht.

02

KLEURBEPALING

- Optie 1: Gebruik de Valspar Spectrofotometer.
- Optie 2: Controleer de kleurcode op het typeplaatje.
- Raadpleeg de Valspar Color Box.
- Controleer welke kleurvariant het beste past.
- Maak de kleurformule in de vereiste kwaliteit en hoeveelheid.
- Spuit een staal om de kleur te controleren.

03

SCHUREN EN GLOBAAL AFPLAKKEN

- Schuur met P120-P240-P320.
- Reinigen en ontvetten.
- Ruw afplakken.
- Nogmaals reinigen en ontvetten.
- Reinigen: met perslucht en afnemen met kleefdoek.

04

AANBRENGEN ETSPRIMER

- Breng één laag etsprimer op blanke metalen delen aan.
- Laat 10 minuten drogen.
- Voorzichtig afnemen met kleefdoek.

05

PLAMUREN

- Breng 2 of 3 lagen plamuur aan.
- Droog met:
 - infrarood of
 - geforceerd drogen op 60°C.

06

SCHUREN

- Schuur de plamuur met P400-P500 met een zachte pad.
- Schuur de rest van het te spuiten deel met een grijze pad P1500 (of vergelijkbaar).
- Bekijk het oppervlak en verwijder eventuele onvolkomenheden.

07

ONTVETTEN EN REINIGEN

- Ontvet en reinig vóór het aanbrengen van basislak.
- Reinigen: met perslucht en kleefdoek.

08

AANBRENGEN BASISLAK

- Breng de basislak aan.
- Laat de basislak goed drogen.
- Breng de laatste 'druppellaag' aan op 1 bar alleen bij effectkleuren, dit om wolkvorming te voorkomen en voor de juiste kleur.
- Na het drogen voorzichtig met een doek poetsen.

09

AANBRENGEN BLANKE LAK

- Breng een blanke lak in 1,5 of 2 dunne gesloten lagen aan en laat deze drogen.
- Voor lichte metallickleuren, breng op het eind van het te spuiten deel, indien mogelijk één laag blanke lak aan. Dit om kleurverschil te voorkomen met het aangrenzende deel.

10

DROGEN

- Pas bij voorkeur infrarood drogen toe, dit is voordeliger en werkt sneller.
- Geforceerd drogen op 60°C.
- **TIP** - Let bij gebruik van infrarood op afstand, halve of volledige droogcyclus, tijd en temperatuur (max. 70°C). Houd voldoende afstand van kunststof delen om vervorming te voorkomen (zie de instructies infrarood).

11

POLIJSTEN

- Schuur met P2000 of P3000 en polijst zo nodig na.

12

AFRONDING

- De auto is klaar voor aflevering aan uw klant.