

# RETOQUE DE PEQUEÑOS DAÑOS DE PINTURA E IDENTIFICACIÓN



01

## PREPARACIÓN

- Inspeccionar el daño pequeño.
- Desengrasar y limpiar.
- Limpiar: con aire comprimido.

02

## DETERMINACIÓN DEL COLOR

- Opción 1: Usar el Valspar Espectrofotómetro
- Opción 2: Controlar el código de color en la placa de identificación.
- Consultar el Valspar Color Box.
- Determinar el color o la variante más adecuada.
- Realizar la mezcla de la formulación en la calidad y cantidad necesarias.

03

## ENMASCARADO Y LIJADO

- Utilizar herramientas compactas, como las lijadoras, para limitar la superficie de reparación.
- Lijar con P180-P240-P320.
- En la zona circundante, usar P1000 o P2000 Trizact, o un producto similar.
- Antes de enmascarar, limpiar, desengrasar y pasar un paño atrapapolvo.

04

## APAREJO

- Aplicar 2 o 3 capas de aparejo con:
  - aerosol o
  - pistola.
- Secar con:
  - infrarrojos o
  - secado forzado a 60°C.

05

## LIJADO

- Lijar el aparejo con P400 o P500.
- Desengrasar y limpiar antes de aplicar el color base.
- Limpiar: con aire comprimido y paño atrapapolvo.

06

## APLICACIÓN DEL COLOR BASE

- Utilizar una pistola pequeña para limitar el tamaño del área de reparación; aplicar una presión de aire de 1-1,5 bar.
- Aplicar el color base.
- Dejar evaporar el color base.
- Aplicar la capa atomizada final a 1 bar, solo en colores de efecto para evitar el sombreado y obtener el color exacto.
- Tras el secado, pasar con cuidado el paño atrapapolvo.

07

## APLICACIÓN DEL BARNIZ INCOLORO

- Utilizar una pistola pequeña para limitar el tamaño del área de reparación; aplicar una presión de aire de 1-1,5 bar.
- Aplicar 2 capas superpuestas, dejándolas evaporar después de cada aplicación.

## DIFUMINADO DEL BARNIZ INCOLORO

- Agregar 100% de diluyente para difuminado al barniz incoloro y aplicarlo en el área de difuminado. Repetir la operación con diluyente puro para difuminado.
- O usar el diluyente para difuminado en aerosol DeBeer Refinish 1-231 Fade-Out Thinner.

08

## SECADO

- Dar preferencia al secado por infrarrojos ya que resulta más económico y rápido.
- Secado forzado a 60°C.

09

## PULIDO

- Pulir el área de difuminado con un pulimento fino.
- Si el área difuminada fue preparada con P1000:
  - Lijar con P2000
  - si es preciso, con P3000.
- Usar una pulidora pequeña de máx. 1500 rpm.
- Pulir de fuera adentro.

10

## FINALIZACIÓN

- El vehículo está listo para ser entregado al cliente contento y satisfecho.