

**NASS-IN-NASS  
DIRECT-TO-  
E-COAT-  
TECHNOLOGIE**



DEBEER REFINISH 8-746

**HIGH PRODUCTION  
NASS-IN-NASS FÜLLER**

“ DIE PASSION  
DEN SCHNELLSTEN  
WEG ZU NEHMEN ”

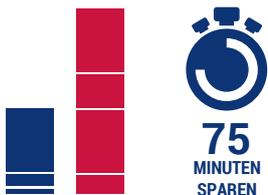
Mark Bos | Hürdenläufer



STEIGERN SIE  
IHRE PRODUKTIVITÄT

## HIGH PRODUCTION NASS-IN-NASS FÜLLER

Maximale Leistung in kürzester Zeit. Eine Ambition, die Sie wahrscheinlich mit uns teilen. Der neue DeBeer Refinish 8-746 High Production Nass-in-nass Füller bringt kürzere Durchlaufzeiten und eine Steigerung der Produktivität. Trocknen und Schleifen sind nicht mehr notwendig; die nächste Schicht kann nass-in-nass aufgetragen werden. Ein schnelleres Verfahren, höhere Produktivität.



75  
MINUTEN  
SPAREN

■ GRUNDIEREN MIT DEBEER REFINISH  
HIGH PRODUCTION FÜLLER

■ TRADITIONELLES GRUNDIEREN

# INHALT

EINFÜHRUNG	5
LACKE IN ZAHLEN	7
VORGRUNDIEREN	8
MERKMALE UND VORTEILE	10
DER VORTEIL VON GRAUTÖNEN	10
PRODUKTINFORMATION	11
PRODUKTDATEN	11

DIE ULTIMATIVE GRUNDIERUNGSTECHNOLOGIE  
FÜR OEM- UND AFTERMARKET-E-COAT-TEILE



# BIETET VORTEILE, DIE SICH AUF IHRE GESAMTE BETRIEBSFÜHRUNG AUSWIRKEN

DeBeer Refinish 8-746 High Production Nass-in-nass Füller ist ein hochwertiges direct-to-E-coat Nass-in-Nass-Grundierungssystem für die ultimative Verfahrensabwicklung ohne Schleifen.



### HÖHERE PRODUKTIVITÄT

DeBeer Refinish 8-746 High Production Nass-in-nass Füller ist speziell für Reparaturbetriebe mit hoher Produktion entwickelt worden. Die kürzeren Zykluszeiten erlauben eine zusätzliche Produktivitätssteigerung.



### NASS-IN-NASS-TECHNOLOGIE

8-746 High Production Nass-in-nass Füller ist als spezifisches Nass-in-Nass-Finishingsystem entwickelt worden. Die Grundierung sorgt für ein gleichmäßiges, glattes, halbgänzendes Finish. Die Fließ- und Ausgleichseigenschaften sind für das ultimative Decklack-Finish von entscheidender Bedeutung. Seine hochwertige Qualität ist mit der eines mehrphasigen Schleifsystems vergleichbar. Nur dass Sie das Ergebnis mit weniger Schritten und in kürzerer Zeit erreichen.



### DIREKT AUF E-COAT, OHNE SCHLEIFEN

Mit 8-746 High Production Nass-in-nass Füller brauchen Sie Teile mit E-coat zur Vorbereitung oder zwischen Lackschichten nicht mehr zu schleifen. Der Wegfall des Schleif- und Reinigungsschritts ist ein wichtiger Vorteil für Ihren Karosseriebetrieb.



### FLEXIBLE ANWENDUNG

8-746 High Production Nass-in-nass Füller ist zur Verwendung mit DeBeer Refinish Härtern und Uni-Verdünnern geeignet. Die Möglichkeit, vorhandene Härter und Verdüner zu verwenden, bedeutet mehr Flexibilität in Ihrer Werkstatt und geringere Vorräte. 8-746 High Production Nass-in-nass Füller bietet viel Flexibilität und eine längere Überlackierzeit für den Decklack. Neue Teile können Sie zwei Tage im Voraus grundieren und ohne Schleifen überlackieren. Durch das Vorgrundieren können Sie Ihre Spritzkabine optimal nutzen und die Produktverschwendung minimieren.



### VORTEILE FÜR IHRE GESAMTE BETRIEBSFÜHRUNG

Der Vorteil einer höheren Produktivität? Eine bessere Ressourcennutzung und eine schnellere Ausführungszeit. Ihr Karosseriebetrieb kann mit den gleichen Mitteln bessere Resultate erzielen.

### VORTEILE, DIE ZEITERSPARNISSE BRINGEN:

- Bessere Auslastung der Spritzkabine - weniger Engpässe beim Aufbringungsprozess
- Geringere Materialverschwendung - weniger Produktwechsel
- Höhere Produktivität durch Vorgrundieren
- Schleifen von E-coat-Teilen ist nicht nötig - weniger Schritte im Grundierungsprozess
- Weniger Materialverbrauch, da bei der Vorbereitung und vor dem Aufbringen der Deckschicht nicht geschliffen werden muss.
- Ultimatives Finish - stets hochwertige Reparaturen, die zu zufriedenen Kunden und zu Folgeaufträgen führen





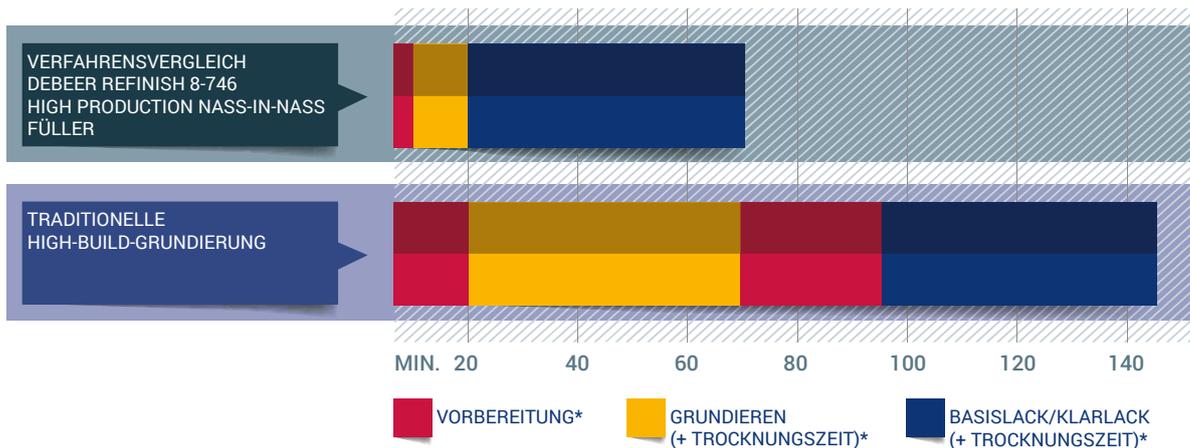
KÜRZERER ARBEITSZYKLUS  
STEIGERUNG DER  
WERKSTATTKAPAZITÄT

# 8-746: DIE VORTEILE SIND KLAR

## KÜRZERER ARBEITSZYKLUS - STEIGERUNG DER WERKSTATTKAPAZITÄT

Unabhängig davon, welches Verfahren Sie gegenwärtig einsetzen, kann DeBeer Refinish 8-746 High Production Nass-in-nass Füller Ihrem Betrieb beträchtliche Vorteile bezüglich des Zeit- und Materialaufwands bringen.

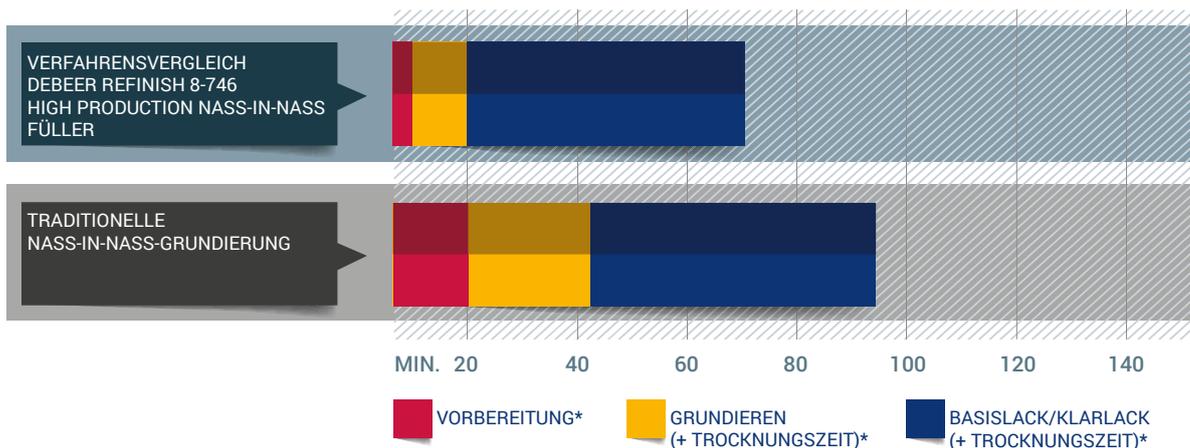
### VERFAHRENSVERGLEICH DEBEER REFINISH 8-746 HIGH PRODUCTION NASS-IN-NASS FÜLLER VS. TRADITIONELLE HIGH-BUILD-GRUNDIERUNG



#### VERFAHRENSVORTEILE

- Kein vorbereitendes Schleifen des E-coat-Teils erforderlich - spart Zeit und Verbrauchsmaterialien
- Kein Einbrennprozess nach der Grundierung erforderlich - spart Zeit und Energie
- Kein Schleifen und Reinigen vor der Decklackierung erforderlich - spart Zeit und Material

### VERFAHRENSVERGLEICH DEBEER REFINISH 8-746 HIGH PRODUCTION NASS-IN-NASS FÜLLER VS. TRADITIONELLE NASS-IN-NASS-GRUNDIERUNG



#### VERFAHRENSVORTEILE

- Kein vorbereitendes Schleifen des E-coat-Teils erforderlich
- Kürzere Ablüftzeiten

\* Die genannten Zeiten sind gängige Werte und können je nach Umfang der Reparatur, Konfiguration der Spritzkabine und Umgebungsfaktoren variieren.

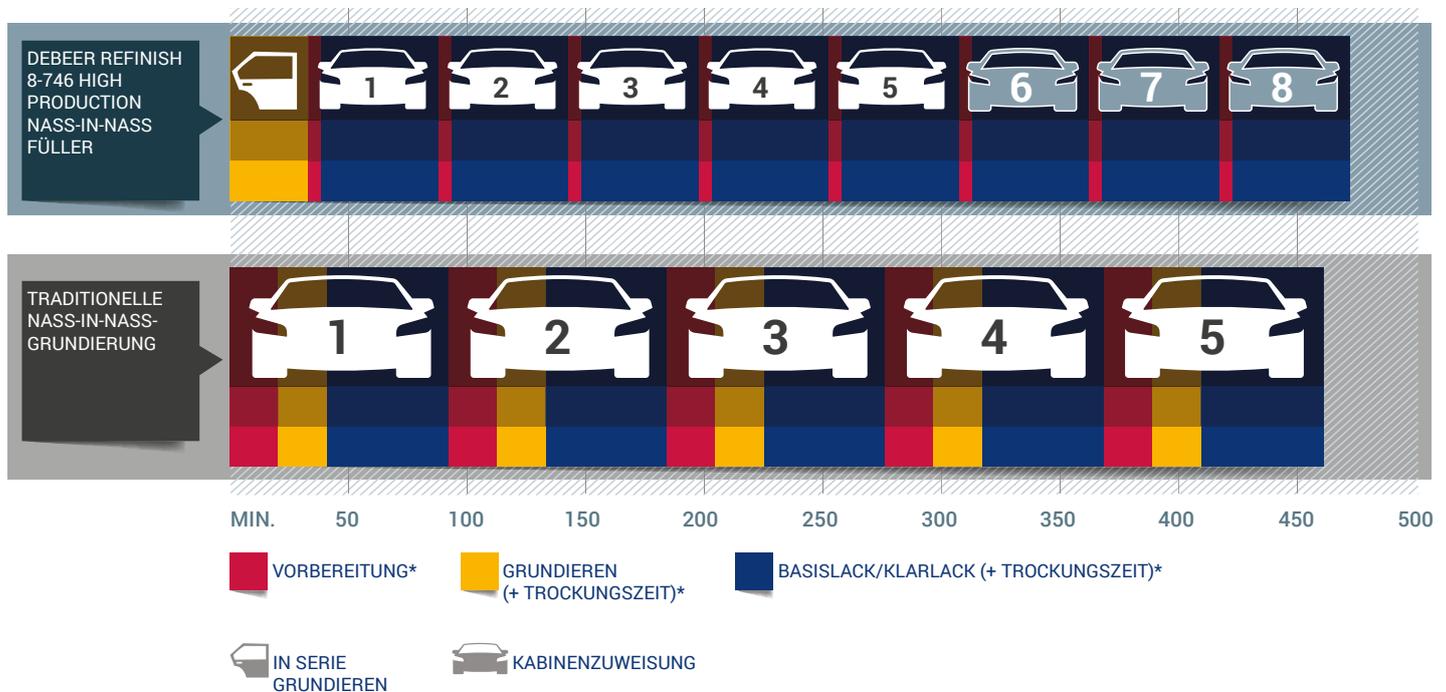
# VORGRUNDIEREN

## STEIGERN SIE DIE KAPAZITÄT IHRER SPRITZKABINE DURCH DAS VORGRUNDIEREN NEUER TEILE

Beim Vorgrundieren grundieren Sie mehrere Teile zugleich im Voraus. Abhängig vom Arbeitsfluss in Ihrem Betrieb kann das Vorgrundieren dazu eingesetzt werden, Kapazitäten in Ihrer Spritzkabine freizusetzen. Mit DeBeer Refinish 8-746 High Production Nass-in-nass Füller können Sie Teile zwei Tage im Voraus grundieren, ohne sie zu schleifen.

Durch das Vorgrundieren von Teilen setzen Sie Kapazitäten in Ihrer Spritzkabine frei. Die Zykluszeit der einzelnen Projekte verkürzt sich, da gesonderte Grundierungsschritte entfallen. Im folgenden Beispiel können Sie durch das Vorgrundieren aller Teile am

Tagesbeginn drei zusätzliche Kabinenräume zuweisen. Die Möglichkeit, täglich zusätzliche Aufträge abzuwickeln, resultiert in einer höheren Produktivität der Werkstatt und damit in einer Steigerung des Umsatzes und der Rentabilität Ihres Betriebs.



### EINIGE VORTEILE DES VORGRUNDIERENS

- Bessere Auslastung der Spritzkabine
- Grundieren aller Teile für die nächsten 1 bis 2 Tage in einem einzigen Kabinenraum
- Geringerer Zeitbedarf pro Aufgabe in der Spritzkabine als zuvor; kürzerer Ausführungszeit
- Geringere Produktverschwendung
- Grundierung einmal täglich mischen, statt einzeln für jede Aufgabe
- Geringerer Reinigungsaufwand
- Geringerer Verbrauch an Spritzgerätereiniger
- Effektiverer Einsatz von Mitarbeitern und Einrichtungen
- Effizienteres Arbeiten, mehr Aufgaben pro Tag, was zu höheren Gewinnen führt

Die Zeiteinsparungen sind beträchtlich. Durch eine adäquate Planung wird die Spritzkabine viel besser ausgelastet. Dies wirkt sich dauerhaft auf Ihren ganzen Reparaturbetrieb aus, da die Arbeitskapazität zunimmt. So können Sie mit den gleichen Mitteln mehr Aufträge zugleich erledigen. Das führt zu einer Umsatz- und Rentabilitätssteigerung.

### BEDENKEN SIE, WAS DAS FÜR IHREN BETRIEB BEDEUTET

- Wachstum
- Höherer Umsatz
- Höhere Rentabilität
- Verbesserte Leistungsfähigkeit und Nachhaltigkeit

\* Die genannten Zeiten sind gängige Werte und können je nach Umfang der Reparatur, Konfiguration der Spritzkabine und Umgebungsfaktoren variieren.



# MERKMALE UND VORTEILE

MERKMALE	VORTEILE
Hervorragende Haftung auf ungeschliffenen neuen Teilen mit E-coat	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kürzere Prozesszeit, höhere Effizienz</li> <li>• Weniger Verbrauchsmaterialien</li> </ul>
Schnelles Nass-in-Nass-Finishing	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aufbringen einer einzigen Schicht ohne Zugeständnisse bei der Qualität</li> <li>• Weniger Störungszeiten, höhere Produktivität der Werkstatt</li> </ul>
Sehr gute Haftung auf blank durchgescheuerten Metallrändern	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kein Rostschutz-/Washprimer für durchgescheuerte Stellen erforderlich, spart Zeit und Material</li> </ul>
Optimale Fließ- und Ausgleichseigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ausgezeichnetes Fließverhalten und ausgleichende Wirkung für ein glänzendes, glattes Finish</li> <li>• Hervorragende „Distinctness of Image“ (Abbildungsschärfe, DOI) und Dauerhaftigkeit des Decklacks</li> <li>• Höhere Kundenzufriedenheit</li> </ul>
Geeignet für Bei- und Übergangslackierungen ohne Schleifen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Höhere Produktivität durch weniger Verfahrensschritte</li> </ul>
Besonders einfache Aufbringung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Anwenderfreundlich</li> </ul>
Erhältlich in den Grautönen GS907 Mittelgrau, GS903 Weiß und GS901 Schwarz, so dass alle Grautöne angemischt werden können (siehe ICRIS)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimale Farbpräzision des Basislacks und um bis zu 30 % geringerer Basislackverbrauch</li> </ul>
Kompatibel mit allen Decklacken von DeBeer Refinish	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geringerer Vorratsbedarf an Grundierungen</li> </ul>
Lange Überlackierzeit für den Decklack (bis zu 2 Tage)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Flexiblerer Arbeitsfluss, da Teile im Voraus grundiert werden können</li> <li>• Bessere Auslastung der Spritzkabine</li> </ul>

## DER VORTEIL VON GRAUTÖNEN

Verwenden Sie Grautöne für eine bessere Basislackdeckung, eine perfekte Farbentsprechung und eine höhere Produktivität. 8-746 High Production Nass-in-Nass Füller ist in GS901 Schwarz, GS903 Weiß und GS907 Mid Grau erhältlich. Weiß und Schwarz können anhand von ICRIS-Rezepturen zu weiteren Grautönen gemischt werden.

### LIEFERBAR IN

**GS 901** Schwarz

**GS 903** Weiß

**GS 907** Mid Grau

- Höhere Farbpräzision im Decklack
- Weniger Schichten erforderlich
- Bis zu 30 % geringerer Basislackverbrauch





# PRODUKTINFORMATION



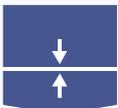
## MISCH-VERHÄLTNIS

- 5:1 +25 % (HS420 Härter)\*, verdünnen mit DeBeer Refinish Uni-Verdünnern
- 3:1 +10 % (MS/HS Härter)\*, verdünnen mit DeBeer Refinish Uni-Verdünnern



## ANWENDUNG

- 1 geschlossener Spritzgang mit konventioneller oder HE (High Efficiency)



## GESAMTSCHICHTDICKE TROCKEN

- 30- 35 µm



## ABLÜFTZEIT

- 12 Minuten



## ÜBERLACKIERZEIT (OHNE SCHLEIFEN)

- Max. 2 Tage



## SPRITZVISKOSITÄT (DIN-CUP 4 MM)

- 15 - 17 Sekunden



## VERARBEITUNGSZEIT BEI 20 °C

- 1 Stunde



## GEEIGNETE SUBSTRATE

- Sorgfältig gereinigte, ungeschliffene E-coat primers
- Durchgescheuerte Stellen (max. 10 cm<sup>2</sup>) auf Karosserieteilen
- Glasfaserverstärkte Polyesterlaminare (SMC/GRP)



## GEEIGNETE VORHERGEHENDE SCHICHTEN

- 1-15 Washprimer
- Geschliffenes Original-OEM-Lacksystem
- 1-60 1K Kunststoffprimer



## TECHNISCHE INFORMATIONEN

- Konsultieren Sie für zusätzliche Informationen immer die aktuellste Fassung des technischen Datenblatts auf [www.de-beer.com](http://www.de-beer.com).

*Die genannten Werte gelten bei 20 °C.*

*\* Hinweis: Die Verfügbarkeit von Härtern kann von lokalen Gesetzen und Verordnungen abhängen.*

# PRODUKTDATEN

BESTELLNUMMER # PRO KARTON INHALT FARBE

8-746 / 8-74640 / 8-74610 HIGH PRODUCTION NASS-IN-NASS FÜLLER



• 8-746/3	• 2	• 3L	• GS907	Mid Grau
• 8-74640/3	• 2	• 3L	• GS901	Schwarz
• 8-74610/3	• 2	• 3L	• GS903	Weiß

## DEBEER REFINISH

Eine Marke von Valspar Automotive

DeBeer Refinish gehört als Marke von Valspar Automotive zur börsennotierten Valspar Corporation (USA). Das 1806 gegründete Stammunternehmen zählt zu den größten Beschichtungsherstellern der Welt. Valspar Automotive produziert und vertreibt Autoreparaturlacke von DeBeer Refinish.

## WEITERE INFORMATIONEN

Wollen Sie mehr über DeBeer Refinish oder Valspar Automotive erfahren? Dann besuchen Sie die Websites [www.de-beer.com](http://www.de-beer.com) und [www.valsparauto.com](http://www.valsparauto.com).



[www.valsparauto.com](http://www.valsparauto.com)