

**NO LIJABLE
TECNOLOGÍA
DIRECT-TO-E-COAT**



DEBEER REFINISH 8-746

**IMPRIMACIÓN NO LIJABLE
DE ALTA PRODUCTIVIDAD**

“ PASIÓN POR
ELEGIR LA VÍA
MÁS RÁPIDA ”

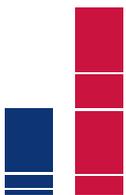
Mark Bos | Vallista



AUMENTE LA
PRODUCTIVIDAD

IMPRIMACIÓN NO LIJABLE DE ALTA PRODUCTIVIDAD

Obtener las máximas prestaciones en el mínimo tiempo. Posiblemente, esta es una ambición que comparte con nosotros. El nuevo DeBeer Refinish 8-746 Imprimación no Lijable de Alta Productividad permite unos tiempos de proceso más cortos y una productividad superior. Secar y lijar ya no es necesario; puede aplicar la capa siguiente en húmedo sobre húmedo. De este modo logrará un proceso más rápido y una productividad mayor.



- SISTEMA DEBEER REFINISH
IMPRIMACIÓN NO LIJABLE
DE ALTA PRODUCTIVIDAD
- SISTEMA CON PRIMER
TRADICIONAL

INDICE

INTRODUCCIÓN	5
PINTURAS EN CIFRAS	7
IMPRIMACIÓN PREVIA	8
CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS	10
LA VENTAJA DE LOS TONOS GRISES	10
INFORMACIÓN DEL PRODUCTO	11
DATOS DEL PRODUCTO	11

EL ACABADO FINAL DE LOS PROCESOS
SIN NECESIDAD DE LIJADO



LAS VENTAJAS DEL 8-746 IMPRIMACIÓN NO LIJABLE DE ALTA PRODUCTIVIDAD

BENEFICIAN A TODO EL NEGOCIO

El DeBeer Refinish 8-746 Imprimación No Lijable de Alta Productividad es un sistema de imprimación húmedo sobre húmedo de calidad superior y aplicación directa sobre a E-coat que permite el acabado final de los procesos sin necesidad de lijar.



MAYOR PRODUCTIVIDAD

El DeBeer Refinish 8-746 Imprimación No Lijable de Alta Productividad se ha concebido de forma especial para empresas de reparación de alta producción. Al reducir los tiempos de ejecución, permite una productividad mayor.



TECNOLOGÍA HÚMEDO SOBRE HÚMEDO

El 8-746 Imprimación No Lijable de Alta Productividad se ha diseñado como un sistema de acabado específicamente de húmedo sobre húmedo. La imprimación procura un acabado homogéneo, liso y semibrillante. La fluidez y la propiedad de nivelación del producto son fundamentales para la obtención de un excelente acabado final. El excelente resultado que se obtiene es comparable en términos de calidad con el obtenido con un sistema de lijado de varias fases. La única diferencia es que se obtiene con menos etapas y en menos tiempo.



DIRECTAMENTE EN E-COAT SIN LIJADO

Con el 8-746 Imprimación No Lijable de Alta Productividad ya no se necesita lijar la imprimación E-coat a modo de preparación ni entre las distintas capas. La eliminación de la etapa de lijado y de limpieza es una ventaja importante para el taller de reparación.



FLEXIBILIDAD EN LA APLICACIÓN

El 8-746 Imprimación No Lijable de Alta Productividad puede usarse con los DeBeer Refinish endurecedores y diluyentes Uni. El uso de los endurecedores y diluyentes existentes significa más flexibilidad en el taller y menos necesidad de existencias. El 8-746 Imprimación No Lijable de Alta Productividad ofrece más flexibilidad y un tiempo de repintado más largo para la capa de acabado. La imprimación aplicada en los nuevos paneles se puede llevar a cabo hasta dos días antes de aplicar la capa de acabado sin lijar. De esta forma puede aprovechar mejor la cabina y reducir el desperdicio de producto.



VENTAJAS PARA TODO SU NEGOCIO

¿Qué ventajas tiene una mayor productividad? Un mejor aprovechamiento de los recursos y más rendimiento. Su empresa obtiene mejores resultados con los mismos recursos.

LAS VENTAJAS QUE PERMITEN UN AHORRO DE TIEMPO INCLUYEN:

- Mejor aprovechamiento de la cabina de pintura: menos cuellos de botella en el proceso de aplicación
- Menor desperdicio de material: menos cambios de producto
- Mayor productividad gracias a la imprimación previa
- El lijado en los paneles E-coat ya no es necesario: menos etapas en el proceso de imprimación
- Como el lijado ya no es necesario, ni al preparar la superficie ni tampoco antes de aplicar la capa de acabado, menos gasto de material y ahorro de tiempo
- Acabado final: una reparación siempre de gran calidad y, por lo tanto clientes más satisfechos





CICLOS DE TRABAJO MÁS CORTOS
MÁS CAPACIDAD PARA SU TALLER

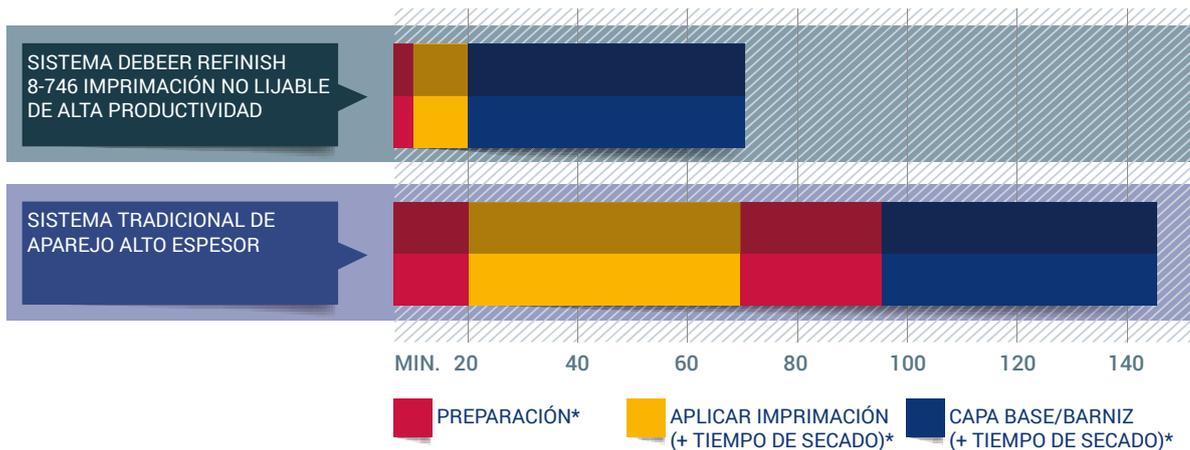
PINTURAS EN CIFRAS

8-746 LAS VENTAJAS SON EVIDENTES

CICLOS DE TRABAJO MÁS CORTOS: MÁS CAPACIDAD PARA SU TALLER

Con independencia del procedimiento que usted emplee actualmente, el DeBeer Refinish 8-746 Imprimación No Lijable de Alta Productividad le puede proporcionar ventajas notables en términos de tiempo y material empleado.

SISTEMA DEBEER REFINISH 8-746 IMPRIMACIÓN NO LIJABLE DE ALTA PRODUCTIVIDAD VS. SISTEMA TRADICIONAL DE APAREJO ALTO ESPESOR

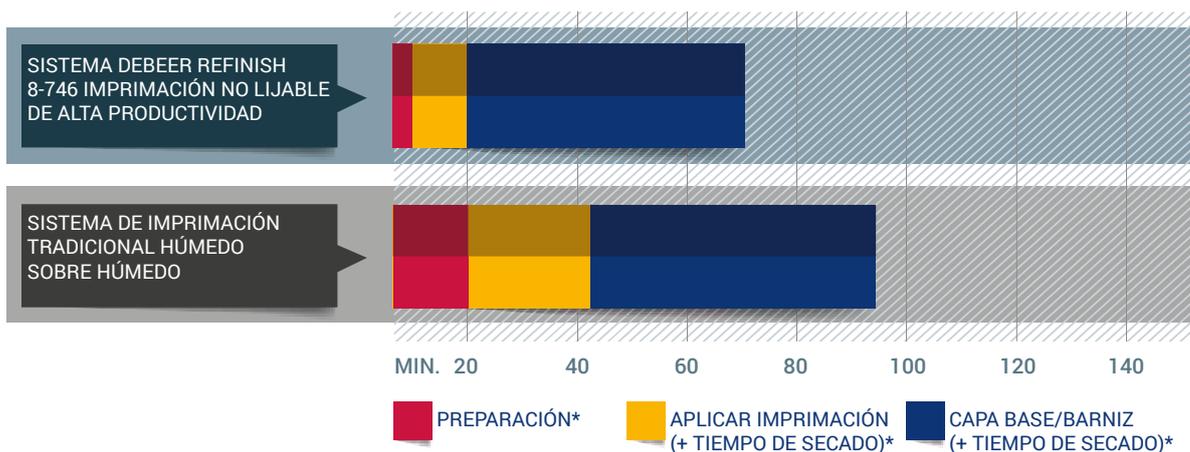


75
MINUTOS
MÁS RÁPIDO

VENTAJAS DEL PROCEDIMIENTO

- No requiere un previo lijado del panel E-coat: ahorro de tiempo y de material consumible
- Tras la aplicación de la imprimación no se precisa secado al horno: ahorro de tiempo y energía
- Antes de la aplicación de la capa de acabado no se necesita lijar ni limpiar: ahorro de tiempo y material

SISTEMA DEBEER REFINISH 8-746 IMPRIMACIÓN NO LIJABLE DE ALTA PRODUCTIVIDAD VS. SISTEMA DE IMPRIMACIÓN TRADICIONAL HÚMEDO SOBRE HÚMEDO



23
MINUTOS
MÁS RÁPIDO

VENTAJAS DEL PROCEDIMIENTO

- No requiere un lijado de preparación del panel con E-coat
- Tiempos de evaporación más cortos

*Los tiempos indicados son valores aproximados y pueden variar en función del alcance de la reparación, la configuración de la cabina de pintura y los factores ambientales.

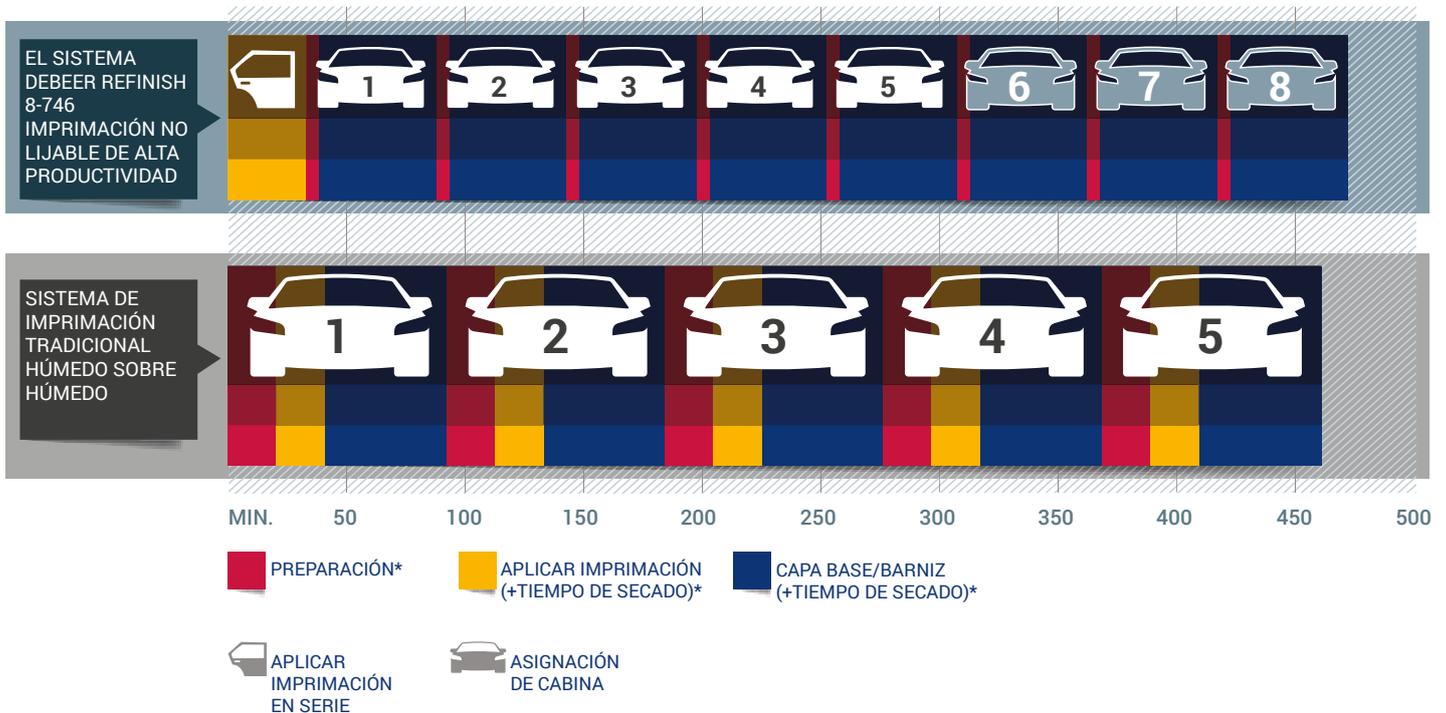
IMPRIMACIÓN PREVIA

AUMENTA LA CAPACIDAD DE LA CABINA DE PINTURA GRACIAS A IMPRIMACIÓN PREVIAMENTE APLICADA EN NUEVOS PANELES

La imprimación previamente aplicada le permite tratar de forma simultánea y con antelación más paneles. En función del flujo de trabajo de su empresa, la imprimación previamente aplicada se puede utilizar para ampliar la capacidad de la cabina de pintura. Con el DeBeer Refinish 8-746 Imprimación No Lijable de Alta Productividad puede aplicar la imprimación a los paneles dos días antes sin necesidad de lijado.

Con esta imprimación previamente aplicada en los paneles, aumenta la capacidad de la cabina de pintura. El ciclo de trabajo dedicado a cada proyecto disminuye porque dejan de ser

necesarias algunas de las fases especiales de la imprimación. En el ejemplo que sigue, la imprimación de todos los paneles al comienzo del día le permite asignar tres espacios de cabina adicionales. La capacidad de asimilar diariamente más reparaciones permite aumentar la productividad del taller. Y, con ello, más ventas y beneficios para su empresa.



ESTAS SON, ENTRE OTRAS, LAS VENTAJAS DE LA IMPRIMACIÓN PREVIA:

- Mejor aprovechamiento de la cabina de pintura
- Empleo de un único espacio de cabina para aplicar la imprimación a todos los paneles para 1 o 2 días siguientes
- Menos tiempo por tarea en cabina de pintura, más rendimiento
- Menos desperdicio de material
- Mezclar la imprimación una vez al día en lugar de antes de cada tarea
- Menos tareas de limpieza
- Menor uso de limpiadores de pistola
- Mayor aprovechamiento de la capacidad de los empleados y las instalaciones
- Trabajo más eficiente, más tareas al día y, por consiguiente, mayores beneficios

Los ahorros de tiempo son notables. Una buena planificación permite un mejor aprovechamiento de la cabina. Ello repercute de forma permanente en toda la empresa dedicada a la reparación de vehículos ya que aumenta su capacidad. De este modo, es posible realizar más reparaciones usando los mismos medios. Esto lleva consigo un aumento de la facturación total y de la rentabilidad.

PARA SU EMPRESA, ESTO SIGNIFICA:

- Crecimiento del negocio
- Mayor facturación
- Mayor rentabilidad
- Una empresa más sólida y fuerte

*Los tiempos indicados son valores aproximados y pueden variar en función del alcance de la reparación, la configuración de la cabina de pintura y los factores ambientales.



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

CARACTERÍSTICAS	VENTAJAS
Adherencia excelente en paneles nuevos con E-coat no lijados	<ul style="list-style-type: none"> Menor tiempo de proceso, mayor eficiencia Menos consumibles
Aplicación rápida en húmedo sobre húmedo	<ul style="list-style-type: none"> Aplicación de una sola capa sin reducir la calidad Menos paradas de producción, mayor productividad del taller
Una adherencia muy buena en cantos desgastados de metal desnudo	<ul style="list-style-type: none"> No requiere la aplicación de imprimación anticorrosiva ni washprimer en los puntos desgastados; ahorro de tiempo y material.
Unas propiedades sobresalientes de aplicación y nivelación	<ul style="list-style-type: none"> Una aplicación excelente y un efecto nivelador para un acabado brillante y liso Una destacada 'Definición de imagen' (DOI) y alta resistencia de la capa de acabado Mayor satisfacción del cliente
Adecuada para pequeñas reparaciones y reparaciones spot repair sin necesidad de lijado	<ul style="list-style-type: none"> Mayor productividad gracias a la reducción de las fases de proceso
Excelentes propiedades de aplicación	<ul style="list-style-type: none"> Facilidad de usar
Disponible en los tonos grises GS907 Gris Medio, GS903 Blanco y GS901 Negro, lo cual permite obtener todos los tonos grises (consultar ICRIS)	<ul style="list-style-type: none"> Fidelidad cromática óptima de la capa base y reducción del consumo de capa base en hasta un 30 %
Compatible con todas las capas de acabado de DeBeer Refinish	<ul style="list-style-type: none"> Menor necesidad de disponer de existencias de imprimación / aparejos
Excelente tiempo de repintado para la capa de acabado (máximo 2 días)	<ul style="list-style-type: none"> Flujo de trabajo más flexible, aplicación previa de la imprimación a los paneles Mejor aprovechamiento de la cabina de pintura

LA VENTAJA DE LOS TONOS GRISES

Utilice los tonos grises para un mejor poder cubriente de la capa base, una precisión cromática perfecta y una mayor productividad. La imprimación 8-746 Imprimación No Lijable de Alta Productividad está disponible en GS901 Negro, GS903 Blanco y GS907 Gris Medio. El color blanco y el negro pueden combinarse para obtener tonos grises adicionales mediante las formulaciones de ICRIS.

SUMINISTRABLE EN



- Reproducción precisa del color en la capa de acabado
- Necesidad de menos capas
- Reducción de hasta un 30 % del consumo de capa base





INFORMACIÓN DEL PRODUCTO



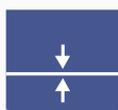
PROPORCIÓN DE MEZCLA

- 5:1 +25 % (HS420 endurecedor)*, diluir con los DeBeer Refinish diluyentes Uni
- 3:1 +10 % (MS/HS endurecedor)*, diluir con los DeBeer Refinish diluyentes Uni



NÚMERO DE CAPAS/MÉTODO DE APLICACIÓN

- 1 media capa usando pistola convencional o HE (High Efficiency)



ESPESOR TOTAL DE LA CAPA SECA

- 30-35 µm



TIEMPO DE EVAPORACIÓN

- 12 minutos



TIEMPO DE REPINTADO (SIN LIJADO)

- Máx. 2 días



VISCOSIDAD DE APLICACIÓN (COPA DIN 4 MM)

- 15-17 segundos



TIEMPO DE APLICACIÓN A 20 °C

- 1 hora



SUSTRATOS ADECUADOS

- Limpiado correctamente y sin lijar en imprimaciones con tratamiento por electrodeposición
- Superficies desgastadas en los paneles de hasta 10 cm²
- Laminados SMC/GRP de poliéster reforzados con fibra de vidrio



CAPAS PREVIAS ADECUADAS

- 1-15 Washprimer
- Sistema de pintura OEM original lijado
- 1-60 1K Imprimación para plásticos



INFORMACIÓN TÉCNICA

- Para más información, consulte siempre la versión más reciente de la hoja de datos técnicos en www.de-beer.com

Todos los valores indicados calculados a 20 °C.

**Nota: la disponibilidad de los endurecedores depende de la normativa y la legislación locales.*

DATOS DEL PRODUCTO

	REFERENCIA	CANTIDAD POR CAJA	CONTENIDO	COLOR
IMPRIMACIÓN NO LIJABLE DE ALTA PRODUCTIVIDAD				
	• 8-746/3	• 2	• 3L	• GS907 Gris Medio
	• 8-74640/3	• 2	• 3L	• GS901 Negro
	• 8-74610/3	• 2	• 3L	• GS903 Blanco

DEBEER REFINISH

Una marca de Valspar Automotive

DeBeer Refinish es una marca de Valspar Automotive, filial de la empresa cotizada en Bolsa Valspar Corporation. La empresa matriz, fundada en 1806, es uno de los mayores fabricantes de recubrimientos del mundo. Valspar Automotive produce y comercializa pinturas DeBeer Refinish para el repintado de vehículos.

¿QUIERE SABER MÁS?

¿Quiere saber más cosas de DeBeer Refinish o de Valspar Automotive? Consulte las páginas web www.de-beer.com y www.valsparauto.com.



www.valsparauto.com