

BEZ MATOWANIA
BEZPOŚREDNIO
NA POWŁOKI
KATAFORETYCZNE



DEBEER REFINISH 8-746

**WYSOKO PRODUKTYWNY
PODKŁAD BEZ MATOWANIA**

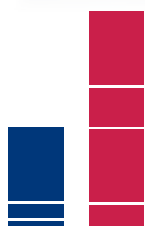
“ PASIA NABIERANIA
PRZEBIEGU JAK
NAJSZYBCIEJ ”

Mark Bos | Bieg przez płotki



ZWIĘKSZA
PRODUKTYWNOŚĆ

WYSOKO PRODUKTYWNY PODKŁAD BEZ MATOWANIA



75
OSZCZĘDNOŚĆ
MINUT

- PROCES PODKŁADU 8-746 DEBEER
REFINISH HIGH PRODUCTION
- PROCES TRADYCYJNEGO PODKŁADU

Uzyskanie wspaniałych rezultatów w możliwie najkrótszym czasie. Dzięki nowemu podkładowi wysoko produktywnemu bez matowania DeBeer Refinish 8-746 redukcja czasu realizacji i zwiększenie wydajności są w twoim zasięgu. Podkład również eliminuje potrzebę suszenia i szlifowania; następną warstwę można aplikować moko na mokro, aby przyspieszyć proces i zwiększyć produktywność.

SPIS

WSTĘP	5
LAKIEROWANIE Z LICZBAMI	7
PODKŁADOWANIE Z WYPRZEDZENIEM	8
CECHY I ZALETY	10
ZALETY ODCIENI SZAROŚCI	10
INFORMACJE O PRODUKCIE	11
SZCZEGUŁY PRODUKTU	11

OSTATECZNE WYKOŃCZENIE
W PROCESIE BEZ MATOWANIA



PRZEDSTAWIAMY KORZYŚCI, JAKIE MAJĄ WPŁYW NA CAŁOŚĆ APLIKACJI

Podkład DeBeer Refinish 8-746 jest wysoko wydajny, bezpośrednio na powłoki katarforetyczne E-coat, system podkładowy mokro na mokro przeznaczony jest do dostarczenia ostatecznego wykończenia bez procesu szlifowania.



ZWIĘKSZENIE PRODUKTYWNOŚCI

Podkład DeBeer Refinish 8-746 oferuje wysoką wydajność, aplikację bezpośrednio na powłoki katarforetyczne oraz system mokro na mokro przeznaczony do dostarczenia ostatecznego wykończenia w procesie bez matowania



TECHNOLOGIA MOKRO-NA-MOKRO

Podkład 8-746 jest opracowany i dedykowany jako system mokro na mokro. Podkład oferuje równomierną, gładką i półbłyszczącą powłokę. Właściwości rozlewności są kluczowe w tworzeniu ostatecznego wykończenia nawierzchniowego. Osiągnięcie wykończenia jakości porównywalne jest do systemu z szlifowaniem obniżając czas i koszty.



TECHNOLOGIA BEZ MATOWANIA NA POWŁOKI KATAFORETYCZNE

Podkład 8-746 oferuje kolejną korzyść jaką jest aplikacja na powłokach katarforetycznych bez ich usuwania z nowych jak również naprawianych elementów. Usuwanie przez szlifowanie i w kolejnym etapie czyszczenie jest kolejną ważną zaletą warsztatów naprawczych.



ELASTYCZNOŚĆ APLIKACJI

Podkład 8-746 wykorzystuje istniejące utwardzacze i rozcieńczalniki DeBeer. Wykorzystując istniejące utwardzacze i rozcieńczalniki zapewnia większą elastyczność w warsztacie i redukuje zapasy. Podkład 8-746 oferuje znaczną elastyczność w przedłużonym czasie nakładania kolejnych warstw nawierzchniowych pozwalając zagruntować wstępnie nowe panele nawet dwa dni wcześniej przed aplikacją lakierów wykończeniowych bez matowania. Ten proces wstępnego gruntowania zwiększa wykorzystanie kabiny i minimalizuje straty produktu.



KORZYŚCI DLA CAŁEJ OPERACJI

Zaleta zwiększonej wydajności? Tworzy warsztat z lepszym zasobem eksploatacji, co prowadzi do zwiększenia wydajności pracy. Pozwala warsztatom osiągnąć więcej wyników z tych samych zasobów.

KORZYŚCI WARSZTATU W OSZCZĘDNOŚCI CZASU

- Ulepszone wykorzystanie komory - ograniczenie wąskich gardeł w procesie aplikacji
- Zmniejszone straty materiałowe - mniej zmian produktowych
- Zwiększa wydajność dzięki wcześniejszemu podkładowaniu
- Nie wymaga szlifowania powłok katarforetycznych - zwiększa czynności w procesie gruntowania
- Zmniejsza zużycie materiałów eksploatacyjnych, jak jest wymagane w przypadku produktów do szlifowania
- Ostateczne wykończenie - naprawa każdym razem zapewnia jakość i zwroty w interesach szczęśliwym klientom





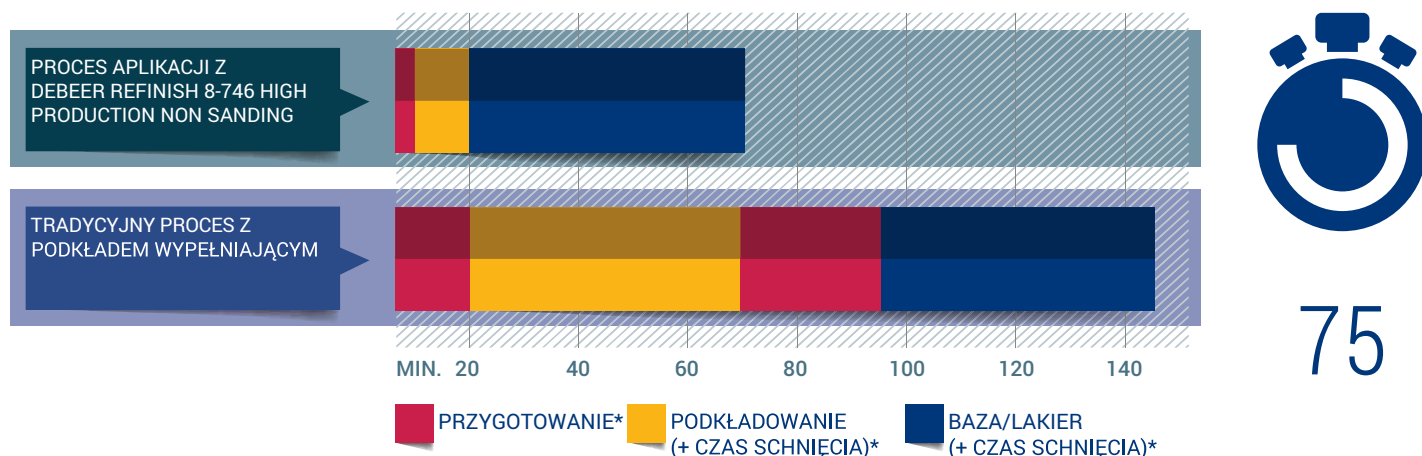
REDUKUJE CYKL CZASU PRACY
ZWIĘKSZAJĄC PRZEPUSTOWOŚĆ
KOMORY LAKIERNICZEJ

8-746: KORZYŚCI SĄ OCZEWISTE

REDUKUJE CYKL CZASU PRACY - ZWIĘKSZA PRZEPUSTOWOŚĆ KOMORY LAKIERNICZEJ

Niezależnie od istniejącego procesu wykorzystywanego przez Twój warsztat, podkład DeBeer Refinish 8-746 może zaoferować znaczne oszczędności czasu i materiałów eksploatacyjnych dla firmy.

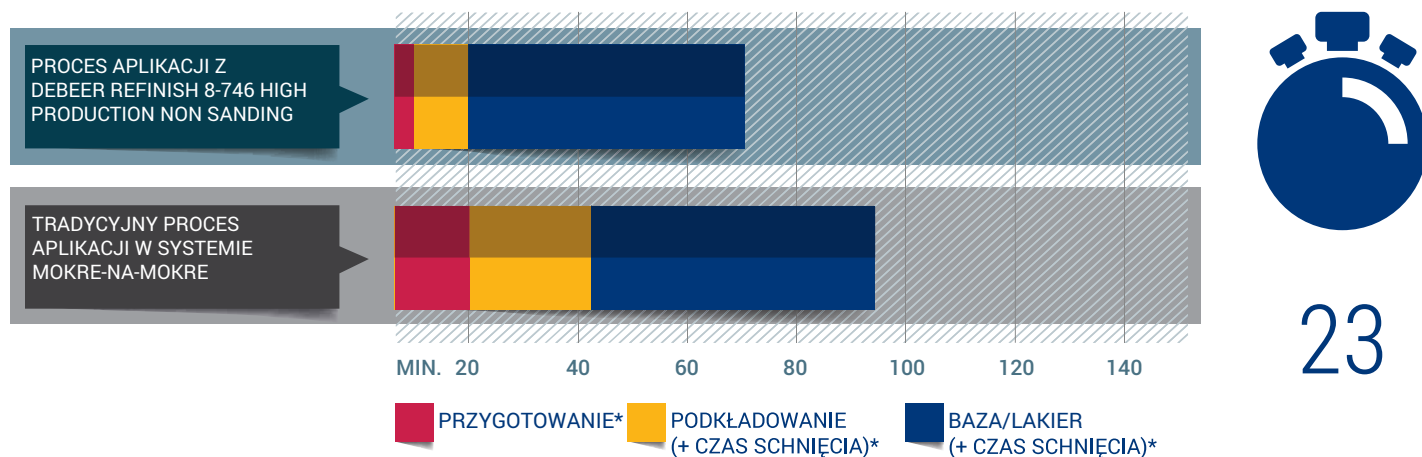
PROCES APLIKACJI Z PODKŁADEM DEBEER REFINISH 8-746 KONTRA TRADYCYJNY PROCES PODKŁADOWANIA GRUBOPOWŁOKOWEGO



KORZYŚCI PROCESU:

- Bez szlifowania przygotowawczego paneli z E-coat odpowiednio dla potrzeb oszczędności czasu i materiałów eksploatacyjnych
- Po zapodkładowaniu brak konieczności utwardzania z wymuszonym suszeniem
- Brak szlifowania i czyszczenia przed odpowiednio kolejną aplikacją lakieru - oszczędność czasu i materiału

PROCES APLIKACJI Z PODKŁADEM DEBEER REFINISH 8-746 KONTRA TRADYCYJNY PROCES APLIKACJI MOKRO NA MOKRO



KORZYŚCI PROCESU:

- Nie wymagane szlifowanie przygotowawcze powłok katalforetycznych (E-coat)
- Krótszy czas odparowania

* Podane czasy są typowymi wartościami i mogą się różnić w zależności od wielkości pracy, kabiny lakierniczej i warunków otoczenia.

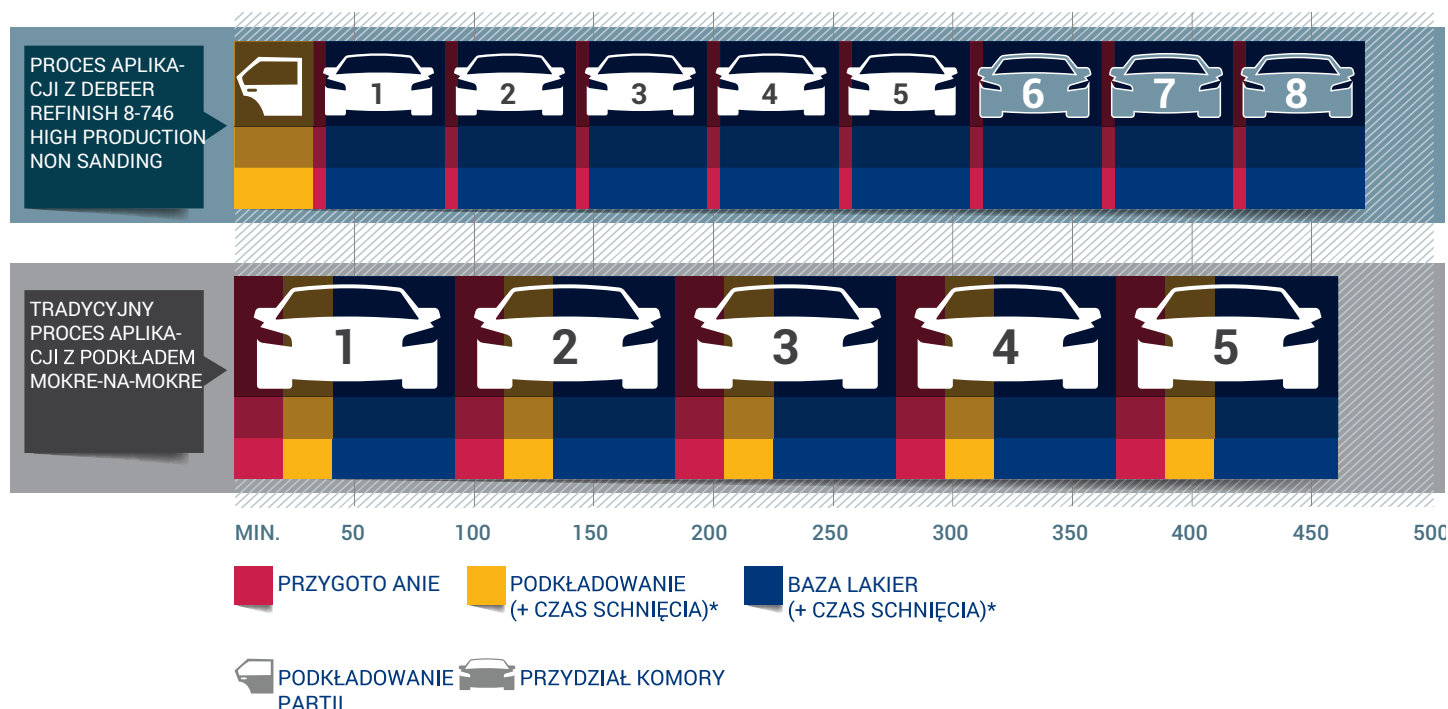
PODKŁADOWANIE Z WYPRZEDZENIEM

ZWIĘKSZENIE PRZEPUSTOWOŚCI KOMORY POPRZECZ WSTĘPNE GRUNTOWANIE NOWYCH PANELI

Wstępne podkładowanie jest procesem podkładowania wielu paneli jednocześnie z wyprzedzeniem. W zależności od procesu przepływu pracy warsztatu. Podkład DeBeer Refinish 8-746 pozwala zagruntować panele z wyprzedzeniem maksymalnie dwa dni wcześniej, bez wymogu matowania (szlifowania).

Wstępne podkładowanie elementów zwiększa przepustowość komory, ponieważ skraca czas cyklu dla każdego projektu, gdzie nie są wymagane oddzielne etapy podkładowania. Poniższy przykład podkładowania z wyprzedzeniem pozwala na przydzielenie

kolejnych trzech napraw w ciągu dnia. Zdolność do wykonywania kolejnych zadań każdego dnia zwiększa produktywność warsztatu powodując zwiększanie przychodów i rentowności Twojego warsztatu.



KORZYŚCI PODKŁADOWANIA Z WYPRZEDZENIEM

- Ulepszona przepustowość komory
- Użyj komorę raz do zapodkładowania elementów na najbliższe 1-2 dni
- Skraca czas pracy w kabinie więc zwiększa wydajność pracy
- Mniejsze straty produktu
- Mieszanie podkładu raz dziennie, a nie dla każdego zadania
- Mniej czyszczenia
- Mniejsze zużycie preparatu do czyszczenia pistoletów
- Bardziej efektywne wykorzystanie siły roboczej i placówki
- Zwiększona wydajność, większy przerób podczas dnia, co prowadzi do zwiększenia zysków dla warsztatu

Jak opisano, oferowane oszczędności czasu są znaczące. Przez prawidłowe planowanie, wykorzystanie komory może być znacznie zwiększone. Ma to ciągłe oddziaływanie w całym warsztacie, umożliwiając zwiększenie wydajności pracy. Pozwala to na większy przerób w tym samym czasie z tych samych zasobów, co prowadzi do całkowitego wzrostu przychodów i rentowności.

POMYŚL O POTENCJALE TWOJEGO WARSZTATU

- Rozwijaj swoją działalność
- Wzrost przychodów
- Wzrost rentowności
- Silniejszy i bardziej zrównoważony biznes

* Podane czasy są typowymi wartościami i mogą się różnić w zależności od wielkości pracy, kabiny lakierniczej i warunków otoczenia.



CECHY I ZALETY

CECHY

ZALETY

Doskonała przyczepność do niezmatowanych paneli E-coat

• Redukcja czasu w procesie naprawy, zwiększona wydajność

• Redukcja zużycia materiałów eksploatacyjnych

Szybkie wykończenie na mokro

• Aplikacja jednowarstwowa bez kompromisów w jakości

• Mniej przestojów, zwiększając produktywność warsztatu

Dobra przyczepność do metalu na przeszlifowanych krawędziach

• Nie ma potrzeby stosowania podkładu wash primer na przetarciach, oszczędzając czas i materiał

Zapewnia najwyższą charakterystykę rozlewności i niwelacji

• Dostarcza rozlewność dostarcza lśniąco i gładkie wykończenie

• Doskonała wyrazistość obrazu (DOI) w powłoce i doskonałe wykończenie

• Większa satysfakcja klienta

Odpowiedni dla małych napraw bez potrzeby matowania

• Zwiększona produktywność z mniejszą ilością wymaganych etapów w procesie

Doskonałe właściwości aplikacji

• Łatwy w użyciu

Dostępny w odcieniach szarości GS907 Szary, GS903 Biały i GS901 Czarny, umożliwiając na zrobienie wszystkich odcieni szarości (patrz w ICRIS)

• Zoptymalizowana dokładność kolorystyczna w bazach i zredukowane zużycie bazy do 30%

Kompatybilny z wszystkimi produktami DeBeer

• Zmniejszenie zapasów podkładu

Długi odstęp na przemalowanie (do 2 dni)

• Większa elastyczność pracy podkładując z wyprzedzeniem

• Lepsze wykorzystanie kabiny lakierniczej

ZALETY SYSTEMU GREY SHADE

Wykorzystanie odcieni szarości dla poprawy krycia, zapewnia idealne dopasowanie koloru i zwiększa produktywność. Podkład 8-746 jest dostępny w kolorach GS901 Czarny, GS903 Biały i GS907 Szary. Biały i czarny mogą być łączone za pomocą receptur w programie ICRIS co pozwala osiągnąć dodatkowe odcienie szarości.

DOSTĘPNE W

GS 901 GS901 Czarny

GS 903 GS903 Biały

GS 907 GS907 Szary

- Doskonałe odwzorowanie kolorów w powłokach wykończeniowych
- Wymaganie mniejszej ilości powłok
- Zredukowane zużycie bazy do 30%





INFORMACJE O PRODUKCIE



STOSUNEK MIESZANIA

- 5:1 +25% (HS420 Utwardzacz)*, rozcieńcz rozcieńczalnikiem uni z asortymentu DeBeer
- 3:1 +10% (MS/HS Utwardzacz)*, rozcieńcz rozcieńczalnikiem uni z asortymentu DeBeer



METODA APLIKACJI / WARSTWY

- 1 średnia mokra warstwa używając konwencjonalny pistolet lub HE (Wysoko wydajny)



GRUBOŚĆ SUCHEJ WARSTWY

- 30-35 mikronów



ODPAROWANIE

- 12 minut



OKRES PRZEMALOWANIA

- (bez matowania) Max. 2 dni



LEPKOŚĆ (PRZEZ KUBEK DIN 4MM)

- 15-17 seK



ŻYWOTNOŚĆ W 20°C

- 1 godzina



ODPOWIEDNIE POWŁOKI

- Odpowiednio oczyszczone powłoki E-coat
- zmatowany metal w systemie zaprawek do 10cm²
- SMC/GRP laminaty poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym



UPRZEDNIO DOPASOWANE POWŁOKI

- podkład typu Washprimer 1-15
- Zmatowane oryginalne systemy lakierów OEM
- Podkład na plastik 1-60 1K Plastic Primer



TECHNICZNE INFORMACJE

- Aby uzyskać więcej informacji, należy zawsze zapoznać się z najnowszą wersją karty technicznej dostępnej na www.de-beer.com

Wszystkie wartości podano w 20°C.

*Uwaga: Dostępność utwardzaczy może zmienić się w zależności od lokalnego prawa

SZCZEGUŁY PRODUKTU

NUMER PRODUKTU # W KARTONIE ZAWARTOŚĆ KOLOR

8-746 / 8-74640 / 8-74610 HIGH PRODUCTION NON SANDING PRIMER (WYSOKO PRODUKTYWNY PODKŁAD BEZ MATOWANIA)



• 8-746/3	• 2	• 3L	• GS907	Szary
• 8-74640/3	• 2	• 3L	• GS901	Czarny
• 8-74610/3	• 2	• 3L	• GS903	Biały

DEBEER REFINISH

Marka Valspar Automotive

DeBeer Refinish to marka Valspar Automotive. Valspar Automotive jest częścią Valspar Corporation. Założona w 1806 roku, rodzinna firma jest jednym z największych na świecie producentów powłok. Valspar Automotive produkuje i dystrybuje system renowacji pojazdów DeBeer Refinish.

WIĘCEJ INFORMACJI

Jeśli chcesz wiedzieć więcej o DeBeer Refinish lub Valspar Automotive, odwiedź www.de-beer.com i www.valsparauto.com



www.valsparauto.com

Dystrybutor w Polsce

Gakra®