

WYBÓR ODPOWIEDNIEGO PODKŁADU ZMIENIA WSZYSTKO



POZNAJ RÓŻNICĘ MARKI PRIME

	SZYBKO I PRECYZYJNIE	SZYBKE SUSZENIE POWIETRZEM	WSZECHSTRONNE ZASTOSOWANIE W CODZIENNYM UŻYTKOWANIU	SKUTECZNE NA CZYSTYM METALU
PRODUKTU	 1-380 1K UV PRIMER	 8-347 FAST SURFACER	 8-867 ALLROUND SURFACER	 8-945 SUPER SURFACER DTM
CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU				
ZADANIE			 	
ROZMIAR NAPRAWY				
PODŁOŻA	Szlifowane aluminium, stal, stal ocynkowana, system OEM, laminaty poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, goly metal, panele katalforetyczne (e-coat) OEM	Szlifowana i odtłuszczona zagruntowana goła stal i aluminium, dobrze szlifowane GFK, szpachle poliestrowe, podkład OEM, stare systemy lakiernicze	Nieszlifowane panele katalforetyczne OEM (e-coat), szlifowane oryginalne systemy lakiernicze OEM, szlifowane laminaty poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, oczyszczone i przygotowane części samochodowe z tworzyw sztucznych	Bezpośrednio na odtłuszczony i dobrze przeszlifowany metal/stal, aluminium, stare systemy OEM i szpachlówki, odtłuszczone i lekko przeszlifowane powłoki katalforetyczne (e-coat)
WYMAGANY PODKŁAD REAKTYWNY (WASH PRIMER)				
CZAS SUSZENIA NA POWIETRZU W 20°C				
CZAS SUSZENIA WYMUSZONEGO W 60°C				
UTWARDZANIE UV				
GRUBOŚĆ WARSTWY				
MOŻLIWOŚĆ SZLIFOWANIA PO SUSZENIU NA POWIETRZU W 20°C				
PROPORCJA MIESZANIA	 GOTOWE DO UŻYCIA	 +25% PODKŁAD: ROZCIENIACZNIK + UTWARDZACZ	 +5% +5% +15%	 +25%
UTWARDZACZE	 GOTOWE DO UŻYCIA	8-355	UTWARDZACZE MS UTWARDZACZE HS UTWARDZACZE HS420	8-910
ŻYWOTNOŚĆ MIESZANKI W MINUTACH	NIEOGRANICZONA (PRZECHOWYWAĆ W POJEMNIKACH ODPORNÝCH NA PROMIENIOWANIE UV)	15	18-33	15-20
DOSTĘPNE W KOLORACH SZARYM / BIAŁYM / CZARNYM				
APLIKACJA BEZ SZLIFOWANIA				
APPLICAZIONE CON CARTEGGIATURA				

Idealne wykończenie zaczyna się od idealnej podstawy. Asortyment podkładów i szpachli firmy DeBeer zapewnia pełną kontrolę – od szybkoschnących podkładów UV, przez wszechstronne szpachle uniwersalne, po energooszczędne rozwiązania schnące na powietrzu – na pewno znajdziesz podkład odpowiedni dla swojego warsztatu.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU



ZADANIE



SUSZENIE I CZAS SUSZENIA



INFORMACJE TECHNICZNE



- Podane czasy schnięcia są tylko wartościami ogólnymi i mogą się różnić w zależności od utwardzacza, wielkości powierzchni, ustawienia kabiny lakierniczej i warunków otoczenia.
- Najnowsze karty techniczne znajdują się na stronie www.de-beer.com.

Już dziś przekonaj się o różnicy DeBeer.

www.de-beer.com